

TECHNICAL DATA SHEET**DESCRIPCIÓN**

ProAnchor Elite es un gel epóxico de dos componentes, tolerante a la humedad, para 100% sólidos y de alta adherencia; aprobado para uso en cartucho o presentaciones industriales, para anclar en hormigón fisurado y no fisurado e insertos roscados internamente en hormigón no agrietado. Cumple con los requisitos de ACI 355.4 y ICC-ES AC308 según IAPMO ER-690.

USO

ProAnchor Elite es ideal para anclar pernos, tacos, y acero de refuerzo en hormigón. También es ideal para uniones estructurales verticales u horizontales, y parches. Asimismo, se puede usar para sellar grietas y fijar puertos de inyección antes de la irrigación de lechada.

CARÁCTERÍSTICAS

- Adhesivo estructural de alta resistencia.
- Ideal para anclar tacos, pernos, reforzar varilla de acero y rosca.
- Ajuste rápido.
- Adecuado para agujeros secos, saturados o llenos de agua.
- Calificado para cumplir con las categorías de diseño sísmico desde la A hasta la F.
- Hecho en los EE. UU. De acuerdo con la normativa CFR 49 sección 50101.

PROPIEDADES

Ver Apéndice A.

Para obtener una lista completa de propiedades, herramientas y accesorios, consulte IAPMO ER-690.

ESTÁNDARES APLICABLES

ASTM C881, AASHTO M235: Tipos I, II, IV y V;
Grado 3; Clases A, B y C *

* Excepto por el tiempo del gel debido al fraguado rápido

Múltiples aprobaciones DOT estatales

IBC / IRC

Componente del sistema de agua, aprobado por NSF 61

Aceptable para su uso en instalaciones inspeccionadas por el USDA.

VOC

ProAnchor Elite tiene un contenido de VOC de 0 g / L.

Cumple con todos los VOC canadienses y estadounidenses. Regulaciones que incluyen la EPA federal, OTC, LADCO, SCAQMD Y CARB.

EMPAQUE

PRODUCT CODE	Packaging	Size oz	Milliliters/Liter
100861	Cartridge	9	266
100862	Cartridge	22	650
100863	Cartridge	53	1567
100864	Pails	10 gal	37.8

ALMACENAMIENTO

El material debe almacenarse a 40° - 95°F (5° -35°C).

Úsele antes de la fecha establecida en la etiqueta del producto.

No exponga el producto a temperaturas frías o de congelamiento por debajo de 35°F (2°C) por ningún período de tiempo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Condiciones ambientales y temperatura del sustrato:

43° y 110° F (6° y 43° C) para aplicaciones estructurales según UES 690.

38° y 125°F (3° y 52°C) para aplicaciones de infraestructura de transporte según AASHTO M235 y ASTM C881.

La superficie a unir debe estar limpia y firme.

Elimine el polvo, la suciedad, la grasa, la lechada, compuestos del curado y otras materias extrañas por medio de chorro de arena, abrasión mecánica o granallado. Para agujeros perforados, limpiar con un cepillo de cerdas.

Elimine toda el agua y el polvo con aire comprimido limpio antes de la instalación. La temperatura del aire y de la superficie debe estar a 38°F (3°C) o más.

MEZCLA

Acondicione el material a 65° - 85°F (18° - 29°C) antes de utilizarlo.

Cartuchos:

Retire la tapa protectora y limpie el cartucho antes de colocar el mezclador estático para asegurar una mezcla uniforme. Atornille la boquilla mezcladora estática y el dispensador de epoxi hasta que el producto sea de un color gris uniforme sin vetas.

Presentación industrial:

Premezcle cada componente, luego mezcle volúmenes iguales de la parte A y la parte B durante 3 minutos con un taladro de baja velocidad, una batidora o paleta. Mezcle solo lo que se puede usar durante la vida útil. Para equipos dispensadores a granel para aplicaciones estructurales, consulte UES 690 Tabla 5.

En condiciones normales de funcionamiento, la bomba a granel debe ser capaz de dispensar los componentes individuales a una relación de mezcla 1: 1 por volumen con una tolerancia de $\pm 2\%$.

TECHNICAL DATA SHEET**APLICACIÓN**

Paso 1: Taladre un agujero en el hormigón con un taladro de percusión rotativo (taladro de percusión) y una broca con punta de carburo SDS o SDS-Plus cumpliendo con ANSI B212.15-1994, al diámetro y profundidad de empotramiento que se ajuste al mínimo espaciado, mínima distancia del borde y mínimo espesor de hormigón.

Precaución: Use protección adecuada para los ojos y la piel. Evite la inhalación de polvo durante la perforación y la remoción de escombros.

Paso 2: Sople el orificio con aire comprimido sin aceite a un mínimo de 70 psi con una boquilla. Mientras sopla aire, inserte la boquilla en el orificio hasta que esté en contacto con el fondo por no menos de un segundo, y luego retírela.

Paso 3: Inserte un cepillo de limpieza adecuado para el diámetro del agujero. Empuje el cepillo hacia la parte inferior del agujero mientras lo gira. Una vez que el cepillo esté adentro y en contacto con el fondo, gire el cepillo a media revolución, y luego retire rápidamente el cepillo con un tirón vigoroso y mientras lo gira de nuevo. Repita.

Paso 4: Repita el soplado del orificio con aire según el paso 2. El concreto debe estar seco antes de la inyección del adhesivo.

Paso 5: Cuando use el cartucho, insértelo en la herramienta de aplicación, y adjunte la boquilla de mezcla suministrada al cartucho. No modifique la boquilla de mezcla. Antes de la inyección, dispense el material a través de la boquilla mezcladora en una línea continua hasta que se logre un color gris claro uniforme. El material dispensado al inicio será de color gris oscuro y no debe usarse para la instalación. Después de lograr el color gris claro uniforme, inserte el final de la boquilla de mezcla en el agujero hasta que esté en contacto con el fondo. Luego, dispense el adhesivo mientras retira lentamente la boquilla hasta que el agujero esté aproximadamente 1/2 - 2/3 lleno, y después retire la boquilla de mezcla. Mantenga la boquilla conectada a los cartuchos parcialmente usados. Una nueva boquilla de mezcla debe usarse si el tiempo del gel se ha excedido entre inyecciones.

Paso 6: Marque la varilla de anclaje con la profundidad de empotramiento requerida. Inserte la varilla de anclaje limpia y sin aceite en el agujero con el adhesivo, girándola lentamente mientras se empuja hacia abajo hasta que tenga contacto con el fondo del agujero. Asegúrese de que

el orificio esté completamente lleno de adhesivo y que no aparezcan espacios entre la varilla de anclaje y el agujero.

Paso 7: ajuste la alineación del anclaje en el orificio inmediatamente. No lo toque entre el tiempo del gel y el tiempo mínimo de curado. No apriete ni aplique carga al anclaje hasta el tiempo de curado recomendado.

TIEMPO DE CURADO

El tiempo de trabajo y el tiempo de curado completo se rigen según UES 690. La temperatura del material base y del aire en el ambiente deben ser entre 43° y 110°F (6° a 43°C) durante la instalación. Cuando el ambiente o el material base caigan por debajo de 70°F (21°C) el adhesivo debe acondicionarse a 70° a 75°F (21° a 24°C) antes de su uso.

Concrete Temperatures		Working Time	Full Cure
Fahrenheit	Celsius		
43	6	45 minutes	144 hours
50	10	35 minutes	72 hours
75	24	16 minutes	7 hours
90	32	12 minutes	4 hours
110	43	3 minutes	2 hours

ACCESORIOS

Cepillos de acero inoxidable (ver apéndice B)

See Appendix B

LIMPIEZA

Herramientas y equipo: Limpiar antes de que fragüe el epoxi. Use xileno o Citrus Cleaner J48.

LIMITACIONES**SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

Los requisitos del Código de Construcción para Concreto Estructural (ACI 318-11 / ACI 318-14) requieren que el instalador donde se vayan a instalar los anclajes adhesivos, bien sea en Instalaciones horizontales o elevadas, sea certificado.

No diluir con disolventes.

La temperatura superficial y ambiental debe ser de 38°F (3°C) o superior.

No exponga el producto almacenado a temperaturas frías o de congelamiento por debajo de 35°F (2°C) por ningún período de tiempo.

TECHNICAL DATA SHEET**PRECAUCIONES****LEA EL SDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO**

- Componente A - Irritante
- Componente B - Corrosivo
- El producto es altamente sensible.
- Usar con ventilación adecuada.
- Use ropa de protección, guantes y protección para los ojos (gafas, gafas de seguridad y/o careta de protección).
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No ingerir.
- En caso de ingestión, busque ayuda médica inmediatamente.
- Puede causar irritación en la piel al contacto, especialmente si éste es prolongado o repetido. Si ocurre el contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón, y busque ayuda médica según sea necesario.
- Si ocurre contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia y busque ayuda médica según sea necesario.
- Disponga del material de desecho de acuerdo con los requisitos federales, estatales y locales.
- Las resinas epoxi curadas son inocuas.

FABRICANTE

Dayton Superior Corporation
1125 Byers Road
Miamisburg, OH 45342
Servicio al cliente: 888-977-9600
Servicios técnicos: 877-266-7732
Sitio web: www.daytonsuperior.com

GARANTÍA

Dayton Superior Corporation ("Dayton") warrants for 12 months from the date of manufacture or for the duration of the published product shelf life, whichever is less, that at the time of shipment by Dayton, the product is free of manufacturing defects and conforms to Dayton's product properties in force on the date of acceptance by Dayton of the order. Dayton shall only be liable under this warranty if the product has been applied, used, and stored in accordance with Dayton's instructions, especially surface preparation and installation, in force on the date of acceptance by Dayton of the order. The purchaser must examine the product when received and promptly notify Dayton in writing of any non-conformity before the product is used and no later than 30 days after such nonconformity is first discovered. If Dayton, in its sole discretion, determines that the product breached the above warranty, it will, in its sole discretion, replace the non-conforming product, refund the purchase price or issue a credit in the amount of the purchase price. This is the sole and exclusive remedy for breach of this warranty. Only a Dayton officer is authorized to modify this warranty. The information in this data sheet supersedes all other sales information received by the customer during the sales process. THE FOREGOING WARRANTY SHALL BE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND ALL OTHER WARRANTIES OTHERWISE ARISING BY OPERATION OF LAW, COURSE OF DEALING, CUSTOM, TRADE OR OTHERWISE.

Dayton shall not be liable in contract or in tort (including, without limitation, negligence, strict liability or otherwise) for loss of sales, revenues or profits; cost of capital or funds; business interruption or cost of downtime, loss of use, damage to or loss of use of other property (real or personal); failure to realize expected savings; frustration of economic or business expectations; claims by third parties (other than for bodily injury), or economic losses of any kind; or for any special, incidental, indirect, consequential, punitive or exemplary damages arising in any way out of the performance of, or failure to perform, its obligations under any contract for sale of product, even if Dayton could foresee or has been advised of the possibility of such damages. The Parties expressly agree that these limitations on damages are allocations of risk constituting, in part, the consideration for this contract, and also that such limitations shall survive the determination of any court of competent jurisdiction that any remedy provided in these terms or available at law fails of its essential purpose.

TECHNICAL DATA SHEET
Appendix A
TABLE 1: AEP05-CC performance to ASTM C881-15^{1,2,3}

Property	Cure Time	ASTM Standard	Units	Sample Conditioning Temperature				
				Class A	Class B	Optional	Optional	Class C
				38 °F (3 °C)	50 °F (10 °C)	75 °F (24 °C)	110 °F (43 °C)	125 °F (52 °C)
Gel Time – 60 Gram Mass	----	C881	Min	14	13	10	2 ⁴	2 ⁴
Consistency or Viscosity			----	Non-sag				
Compressive Yield Strength	7 day	D695	PSI (MPa)	12,980 (89.5)	13,280 (91.6)	14,480 (99.8)	14,500 (100.0)	13,430 (92.6)
Compressive Modulus			PSI (MPa)	534,900 (3,688)	506,100 (3,489)	475,900 (3,281)	599,600 (4,038)	585,600 (4,038)
Bond Strength Hardened to Hardened Concrete	2 day	C882	PSI (MPa)	2,700 (18.6)	2,770 (19.1)	2,780 (19.2)	3,150 (21.7)	2,050 (14.1)
			PSI (MPa)	2,860 (19.7)	2,950 (20.3)	3,110 (21.4)	3,050 (21.0)	2,080 (14.3)
Bond Strength Fresh to Hardened Concrete	14 Day		PSI (MPa)	2,730 (18.8)				
Tensile Strength ⁵	7 day	D638	PSI (MPa)	6,780 (46.7)				
Tensile Elongation ⁵			%	1.0				
Heat Deflection Temperature		D648	°F (°C)	148 (64)				
Water Absorption	14 day	D570	%	0.02				
Linear Coefficient of Shrinkage	----	D2566	%	0.0003				

1. Product testing results based on representative lot(s). Average results will vary according to the tolerances of the given property. 2. Full cure time is listed above to obtain the given properties for each product characteristic. 3. Results may vary due to environmental factors such as temperature, moisture and type of substrate. 4. Gel time may be lower than the minimum required for ASTM C881. 5. Optional testing for ASTM C881 Grade 3. Application Temperature 43 °F and 110 °F (6 °C and 43 °C) for structural applications per ICCES ESR-4094. 38 °F and 125 °F (3 °C and 52 °C) for transportation infrastructure applications to

TECHNICAL DATA SHEET

Appendix B

Tools	
Brushes	
100865	Brush - 6 IN - Drill Size 7/16"
100866	Brush - 6 IN - Drill Size 1/2"
100867	Brush - 6 IN - Drill Size 9/16"
100868	Brush - 6 IN - Drill Size 5/8"
100869	Brush - 6 IN - Drill Size 3/4"
100871	Brush - 6 IN - Drill Size 7/8"
100872	Brush - 9 IN - Drill Size 1"
100873	Brush - 9 IN - Drill Size 1-1/8"
100874	Brush - 9 IN - Drill Size 1-3/8"
100875	Brush - 9 IN - Drill Size 1-1/2"
100876	SDS Brush Adapter
100877	Brush Extension
Miscellaneous	
100878	Square Mixing Nozzle w/Hanger – 10"x1/2"x7/16"
100879	HF Mixing Nozzle w/ 8MM Ext Tube - 15.75"
100881	8 MM Extension Tube for 15.75" HF Mixing Nozzle
100882	9/16" Diameter Nozzle Extension - 36"
100883	Retention Wedge
Dispensing Tools	
100884	Manual Heavy Duty Dispensing Tool -- 9 oz
100889	Manual Heavy Duty Dispensing Tool - 22 oz
100891	Pneumatic Dispensing Tool - 22 oz
100892	Battery Dispensing Tool - 22/16 oz w/ 18V charger
100893	Pneumatic Dispensing Tool - 53 oz
Piston Plugs	
100895	Piston Plug 7/16" - Black w/ 8" polypropylene tube (10 pk)
100896	Piston Plug 7/16" - Black (10 pk)
100897	Piston Plug 9/16" - Blue (10 pk)
100898	Piston Plug 5/8" - Red (10 pk)
100899	Piston Plug 3/4" - Yellow (10 pk)
100901	Piston Plug 7/8" - Green (10 pk)
100902	Piston Plug 1" - Black (10 pk)
100903	Piston Plug 1-1/8" - Orange (5 pk)
100904	Piston Plug 1-3/8" - Brown (5 pk)
100905	Piston Plug 1-1/2" - Gray (5 pk)