



KNAUF DE COLOMBIA S.A.S

NIT 900.488.297

CERTIFICA

Que la referencia KNAUF ESTÁNDAR DE 12.7MM ST4812KN, Cumple con las especificaciones para cual fue producido. La lámina KNAUF es una placa de yeso – cartón con excelentes propiedades físicas que la hacen extremadamente útil para las aplicaciones de construcción en seco, es un panel de calidad para muros y cielos rasos de interior.

Están compuestas de un núcleo de yeso encajonado en **papel tipo cartón frontal y posterior 100% reciclado**, (7% de material reciclado en peso de producto). El papel frontal este plegado alrededor de los bordes largos para reforzar y proteger el núcleo, y los bordes está cortado en un ángulo de 90 ° y con un perfilado suave al tacto.

El esmero puesto en la fabricación de la lámina KNAUF destaca también en su acabado superficial y en los bordes, dándoles no solo una apariencia estética superior sino también de mejor desempeño funcional en cuanto a la uniformidad, dureza, aspecto y la adherencia entre el cartón y el yeso.

Ya sea al transportar, cortar, atornillar, pintar, estampillar o en la aplicación o manipulación que requiera, La lamina KNAUF representa una evolución total que destaca entre todas las alternativas y ofrece a los diseñadores, Constructores e instaladores ese plus que buscan en todos sus montajes, proyectos y soluciones en el sistema constructivo en seco. La lamina KNAUF por su composición y configuración específica, supera tiempos de vida útil de 36 meses bajo el uso adecuado expuesto en la ficha técnica del producto y disponible en dimensiones de ½ pulgadas (12.7mm) de ancho y 8 pies (2440mm) de longitud.



Rafael Deaguas Diaz

Jefe De calidad y Proceso

KNAUF DE COLOMBIA S.A.S.

KNAUF DE COLOMBIA S.A.S. Nit 900.488.297-1

Km 12 Vía Mamonal Zona Franca la Candelaria / Cartagena Colombia / Conmutador: +57 1 702 1799

www.knauf.com / www.knauf.com.co



KNAUF DE COLOMBIA S.A.S

NIT 900.488.297

FICHA TECNICA

ANALISIS DE LABORATORIO – RESULTADOS

Referencia Interna del producto ST4812KN

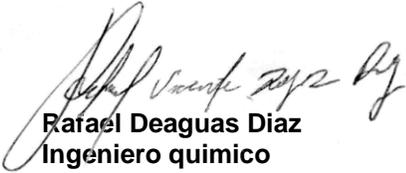
Frecuencia de muestreo : Según PLAN DE CALIDAD INTERNO KNAUF

Acondicionamiento : Secado a temperatura constante 40°C y posterior acondicionamiento (50%RH,25°C).

TABLA TECNICA DE RESULTADOS

ENSAYO	VALOR DE ACEPTACION	RESULTADO
RESISTENCIA FLEXION LONGITUDINAL	>160 N	>180 N
RESISTENCIA FLEXION TRANSVERSAL	>476 N	>485 N
DUREZA DE BORDES	49 N	>51 N
ANCHO	1220 - 3 mm	1220 mm
LARGO	2440 +/- 6 mm	2440 mm
ESPESOR NOMINAL	12,4 – 12,9mm	12,7 mm
PROFUNDIDAD DEL CHAFLAN	0.51-1.90 mm	0,90 mm

Certifica.



Rafael Deaguas Diaz
Ingeniero quimico
Jefe De calidad y Proceso
KNAUF DE COLOMBIA S.A.S.

KNAUF DE COLOMBIA S.A.S. Nit 900.488.297-1

Km 12 Vía Mamonal Zona Franca la Candelaria / Cartagena Colombia / Conmutador: +57 1 702 1799

www.knauf.com / www.knauf.com.co