



INDICE- INDEX:

Manual De Instalación De Divisiones de Baño Español Pag. 1-34
Bathroom Partitions Installation Manual English Pag. 35-68



INNOVA es la solución de cabinas de baño, fabricadas en laminado de alta presión compacto, grueso y macizo. Diseño y funcionalidad para baños y zonas húmedas, gracias a su alta resistencia, durabilidad, fácil instalación y manejo de obra limpia en seco.

COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO:

El HPL COMPACTO es un panel para uso interior, no debe ser expuesto a la luz directa y continua del sol y no admite temperaturas por encima de los 135°C (275°F). El laminado HPL COMPACTO es fabricado mediante la impregnación de papel decorativo con resina melamínica que le confieren excelentes propiedades superficiales y papel kraft con resina fenólica los cuales constituyen el núcleo del laminado. Este conjunto es sometido a una presión específica de 100 Kg/cm² y temperatura de 135°C (275°F). Una vez prensado, el HPL COMPACTO es cortado en dimensiones nominales, empacado y despachado a nuestros clientes (debido a su espesor >2.0 mm el HPL COMPACTO no es lijado en el respaldo).

Presenta excelentes propiedades de resistencia a la humedad, y resistencia moderada a las sustancias químicas. El HPL COMPACTO se puede ordenar en cualquier diseño de línea por una cara o por las dos caras, el núcleo fenólico se puede fabricar en color marrón, blanco o negro.

TRANSPORTE Y TRASLADO:

El transporte de las láminas de HPL COMPACTO debe hacerse en posición horizontal, perfectamente alineados unos sobre otros, sin superar 10 módulos de altura. Se recomienda proteger el perímetro con cartón para evitar que se desportillen al contacto y deben transportarse preferiblemente sobre estibas.

La manipulación de los módulos en obra debe realizarse siempre con guantes para evitar cortes por los filos de los paneles. El traslado manual debe realizarse en posición horizontal. Si se requieren camillas para transporte vertical, estas deben ser diseñadas con la misma dimensión de los paneles. A pesar de la excelente dureza de la superficie y de la película protectora para el montaje, el peso de la pila de paneles puede constituir una posible causa de daños. Por ello, hay que evitar siempre cualquier tipo de suciedad o polvo entre los paneles.

Hay que asegurar las láminas de HPL COMPACTO contra los deslizamientos durante el transporte, al cargarlas o descargarlas hay que levantar las láminas. No las empuje ni las arrastre por los bordes. Durante el transporte, las láminas de protección no pueden someterse a calor ni a la radiación directa del sol.

ALMACENAMIENTO:

El almacenamiento de los paneles debe seguir siempre las siguientes recomendaciones independientemente de su modulación:

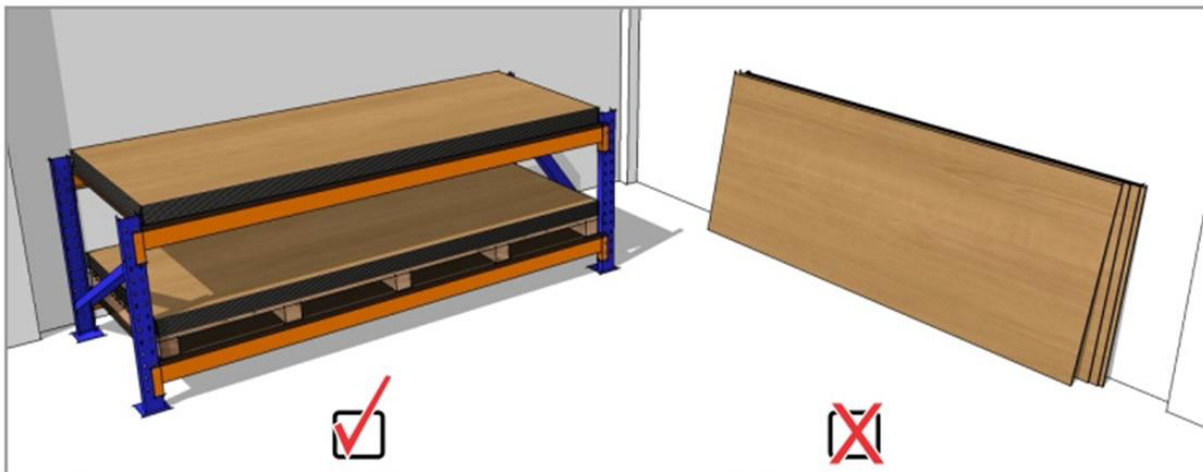
El HPL COMPACTO debe acondicionarse en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie. Debe ser estibado horizontalmente y almacenado en lo posible a temperatura ambiente menor de 30° C y humedad relativa menor a 60%, hay que evitar las diferencias de temperatura en las dos superficies de las láminas, por ningún motivo deben dejarse los paneles apoyados sobre muros o colocados en posición vertical, ya que, por la fuerza de gravedad y los cambios frecuentes de temperatura, los paneles pueden perder su estabilidad dimensional.



El exceso de humedad puede perjudicar la estabilidad dimensional de los paneles, nunca deben almacenarse a la intemperie pues por la horizontalidad del almacenamiento, los módulos pueden verse afectados por aposamiento de agua. Debe verificarse que los módulos se encuentren uno sobre otro de manera continua, sin áreas de pánel en voladizo sobre otros paneles. Deben almacenarse máximo 10 módulos continuos. Es recomendable colocar los paneles sobre estibas o cualquier otro tipo de plataforma que permita la circulación inferior de aire y proteja de eventuales aposamientos de agua. Siempre hay que situar el laminado de protección arriba y debajo de los paneles y poner un peso encima. Después de sacar los paneles, hay que volver a cerrar la lámina de protección sobre la pila de paneles. Habrá que hacer lo mismo con las pilas de paneles cortados. El almacenaje inadecuado puede provocar la deformación permanente de las láminas.

La película protectora frontal con la cual se entregan los paneles solo debe ser retirada una vez sea instalado el HPL COMPACTO, pues lo protege de la fricción a la que se encuentran expuestos durante su transporte, almacenamiento e instalación, sin embargo, la película protectora de respaldo debe ser retirada antes de la instalación para evitar desbalanceo del producto instalado. Apenas se retire la película protectora se deberá hacer el primer proceso de limpieza que retire cualquier traza o residuo del adhesivo de la película por completo, entre más tiempo pase el producto instalado con la película protectora será más difícil retirar los residuos del adhesivo.

Tenga en cuenta que los contaminantes (por ejemplo, residuos del aceite de la máquina de corte o perforación, grasa, residuos de adhesivo, morteros de construcción, protectores solares, químicos en general, etc.), que se colocan en la superficie de las láminas de HPL COMPACTO durante el almacenamiento o el montaje deben retirarse inmediatamente, sin dejar residuos. En caso de no tener en cuenta esta recomendación no se aceptarán/reconocerán reclamos relacionados con el color, el acabado y la superficie. Remítase al Manual de Cuidado y Mantenimiento para detalles de limpieza.





SISTEMA ESTANDAR LISTADO PARTES Y HERRAJES



	PARTES
A	PUERTA SENCILLA
B	FRENTE DOBLE
C	FRENTE ESQUINA
D	DIVISIÓN DOBLE
E	DIVISION ESQUINA
F	FRENTE A PARED



	HERRAJES	
1	ABRAZADERA SLIM	10 KIT ENSAMBLE PARED A PANEL EN L
2	BISAGRA DIVIBAÑO DOBLE 180° REF.307	11 SOPORTE PERCHERO
3	BISAGRA SENCILLA A MURO REF Y 301	12 KIT PATA TOILETTE PARTION SATIN+NIVEL
4	MANIJA TIPO BOTON	13 TERMINAL L CON BUJES PLASTICOS
5	CERRADURA DE SOBREPONER DOBLE	14 TERMINAL RECTA MURO + SOP. PARED
6	CERRADURA DE SOBREPONER SENCILLA	15 TERMINAL T CON BUJES PLASTICOS
7	KIT ENSAMBLE PANEL A PANEL EN L	16 TUBO ACERINOX Ø 1.1/4"
8	KIT ENSAMBLE PARED A PANEL EN T	17 KIT ENSAMBLE PANEL TOPE EXTERNO
9	KIT ENSAMBLE PANEL A PANEL EN U	18 TORNILLO AUTORROSCANTE



1. Abrazadera

Abrazadera para tubo de $\varnothing 1' 1/4"$ que sirve de amarre entre la tubería de suspensión y los paneles de 12mm.



2. Bisagra doble divibaño a 180° acerinox

Bisagra para panel y puerta de 12mm con apertura 180°.



3. Bisagra sencilla a muro Y301

Bisagra para puerta de 12mm anclada a muro.

4. Manija tipo botón 32mm acerinox

Manija doble, diámetro 32 mm para movimiento de puerta.



5. Cerradura doble de sobreponer acerinox

Cerradura de sobreponer con pines de amarre para COMPACTO de 12mm.



6. Cerradura sencilla de sobreponer acerinox

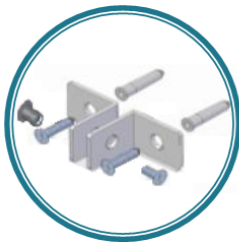
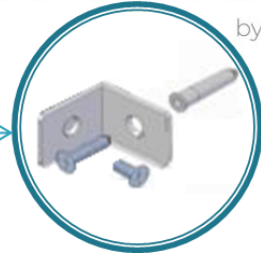
Cerradura de sobreponer con pines de amarre para cabinas de baño.





7. Kit panel a pared “L” slim acerinox

Juego de unión sencillo entre la pared y un panel a 90°

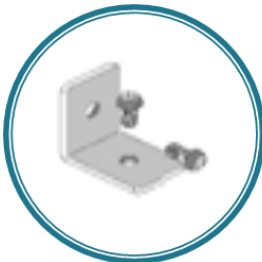
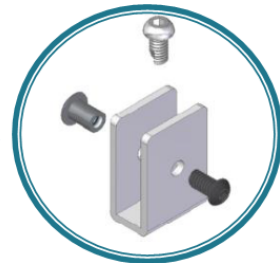


8. Kit panel a pared “T” acerinox

Juego de unión doble entre una pared y un panel a 90°

9. Kit panel a panel “U” acerinox

Juego de unión doble entre dos paneles a 90° formando una T

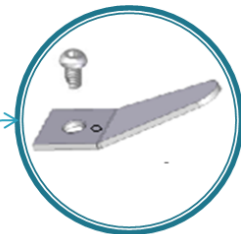


10. Kit panel a panel “L” acerinox

Juego de unión entre dos paneles que forman una esquina a 90° entre si.

11. Soporte perchero

Soporte metálico en acero inoxidable usado como perchero



12. Kit pata satín + nivel

Pata niveladora de doble vía para tablero COMPACTO de 12mm.



13. Terminal en "L" con bujes plásticos

Unión esquinero sencillo entre tubos a 90°



14. Terminal recta muro + soporte pared

Soporte fijo de tubería para instalación de baños.
Conector de tubería.

15. Terminal en "T" con bujes plásticos

Unión en "T" de tubos encontrados a 180° y 90° utilizado en instalaciones de baños.
Conector de tubos.

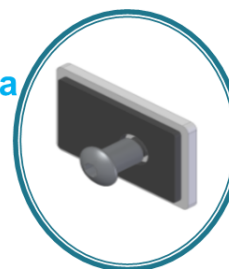


16. Tubo acerinox Ø 1.1/4"

Soporte para paneles de baño o según su aplicación.

17. Kit ensamble panel tope puerta

Tope de puerta para evitar que en el uso de bisagras de doble acción, la puerta abra en el sentido contrario



18. Tornillo autorroscante

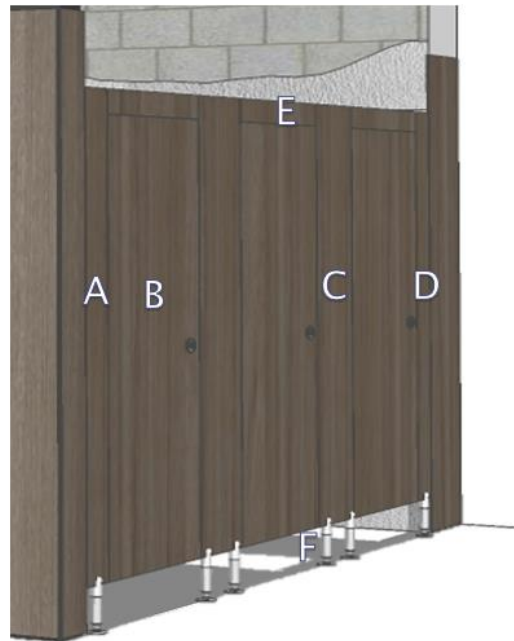
Pieza utilizada para el ensambles de cabinas de baño o similares.



SISTEMA BALANCE (únicamente entre muros)
LISTADO PARTES Y HERRAJES



	Partes
A	FRENTE PARED
B	PUERTA SENCILLA D
C	FRENTE DOBLE
D	FRENTE PARED
E	DINTEL
F	DIVISIÓN DD



	HERRAJES
1	PLATINA
2	BISAGRA CON MUELLE AUTOCIERRE
3	BISAGRA SIN MUELLE
4	MANIJA BOTON
5	CERRADURA CON INDICADOR
6	KIT PANEL A PARED EN L 4X10
7	KIT PANEL A PARED EN L
8	KIT PANEL A PARED EN T
9	KIT PANEL A PARED EN U
10	SOPORTE PERCHERO
11	TORNILLO AUTOROSCANTE
12	KIT PATA
13	PERFIL SOPORTE
14	KIT ENSAMBLE TOPE PUERTA



1. Platina

Platina que sirve de amarre entre el dintel y los paneles de 12mm.



2. Bisagra 90X52X2mm C/Muelle Autocierre

Bisagra con muelle para panel y puerta de 12mm con apertura 90°.



3. Bisagra 90X52X2mm Sin/Muelle

Bisagra para puerta de 12mm apertura 90°.

4. Manija tipo botón 32mm acerinox

Manija doble, diámetro 32 mm para movimiento de puerta.

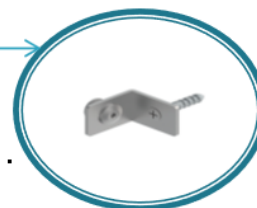


5. Cerradura con indicador

Cerradura con indicador abierto/ocupado para tablero de 12mm.

6. Kit panel a pared "L" slim acerinox 4x10

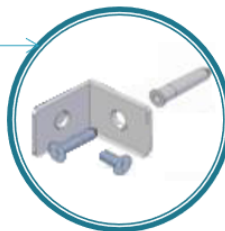
Juego de unión sencillo entre la pared y un panel a 90°.





7. Kit panel a pared "L" slim acerinox

Juego de unión sencillo entre la pared y un panel a 90°

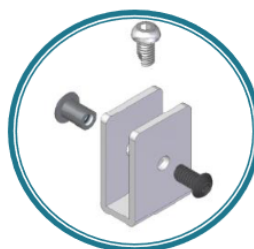


8. Kit panel a pared "T" acerinox

Juego de unión doble entre una pared y un panel a 90°

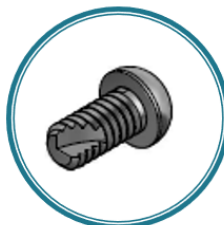
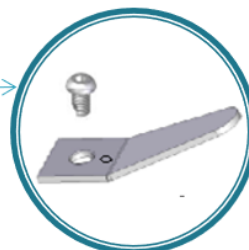
9. Kit panel a panel "U" acerinox

Juego de unión doble entre dos paneles a 90° formando una T



10. Soporte perchero

Soporte metálico en acero inoxidable usado como perchero



11. Tornillo autorroscante

Pieza utilizada para el ensambles de cabinas de baño o similares.

12. Kit pata toilet Partion satin + nivel

Pata niveladora de doble vía para tablero HPL de 12mm.



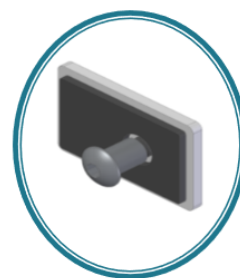


13. Perfil soporte

Soporte para paneles de baño o según su aplicación.

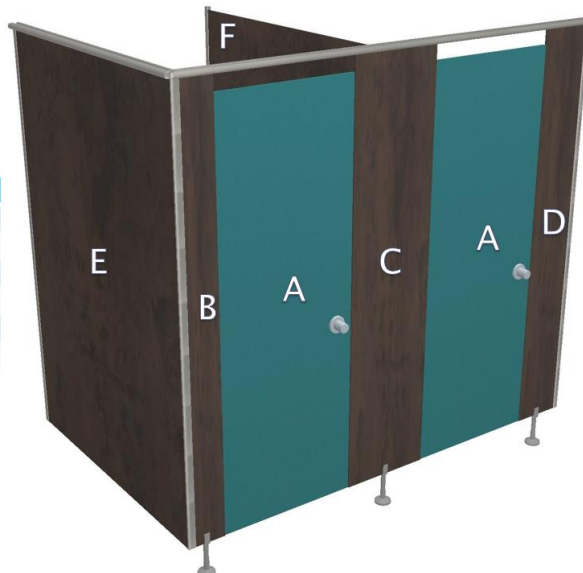
14. Kit ensamble panel tope puerta

Tope de puerta para evitar que en el uso de bisagras de doble acción, la puerta abra en el sentido contrario



SISTEMA AL PLUS LISTADO PARTES Y HERRAJES

	PARTES
A	PUERTA SENCILLA
B	FRENTE ESQUINA
C	FRENTE DOBLE
D	FRENTE PARED
E	DIVISIÓN ESQUINA
F	DIVISIÓN DOBLE



	HERRAJES
1	BISAGRA
2	CERRADURA
3	TOPE
4	PERFÍL UNIÓN DE ESQUINA
5	PERFÍL UNIÓN MURO
6	SOPORTE DIVISIÓN ORINAL
7	PATA
8	PERFÍL SUPERIOR

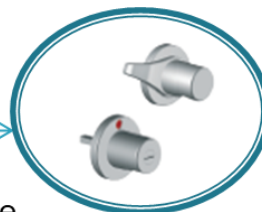


1. Bisagra

Bisagra en aluminio. Viene derecha, izquierda y automática.

2. Cerradura

Cerradura en aluminio. Viene derecha, izquierda. Indicador de disponible/ocupado.

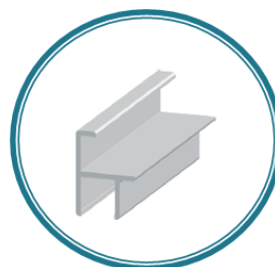


3. Tope

Tope para cierre de puerta.
Fabricado en aluminio

4. Perfil unión de esquina

Perfil de aluminio para anclar un panel a otro panel.



5. Perfil unión muro

Perfil de aluminio para anclar el panel a la pared y un panel a otro.

6. Soporte división orinal

Juego de unión en aluminio, para anclar la división a la pared.



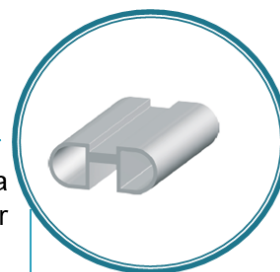


7. Pata

Pata en aluminio para soportar los frontales de la cabina.

8. Perfil superior Y detalle unión perfil cabina esquinera

Perfil superior en aluminio para dar soporte a la cabina. Para la cabina esquinera el perfil superior debe unirse como muestra el detalle.



Detalle Unión perfil

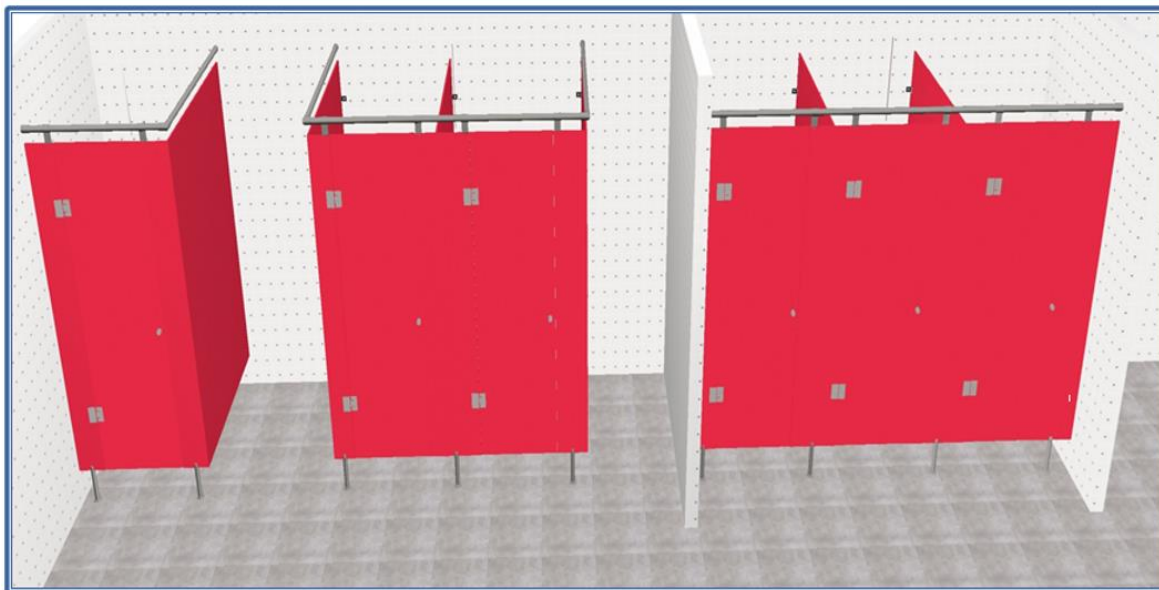


TIPOS DE INSTALACIÓN:

ESQUINERA

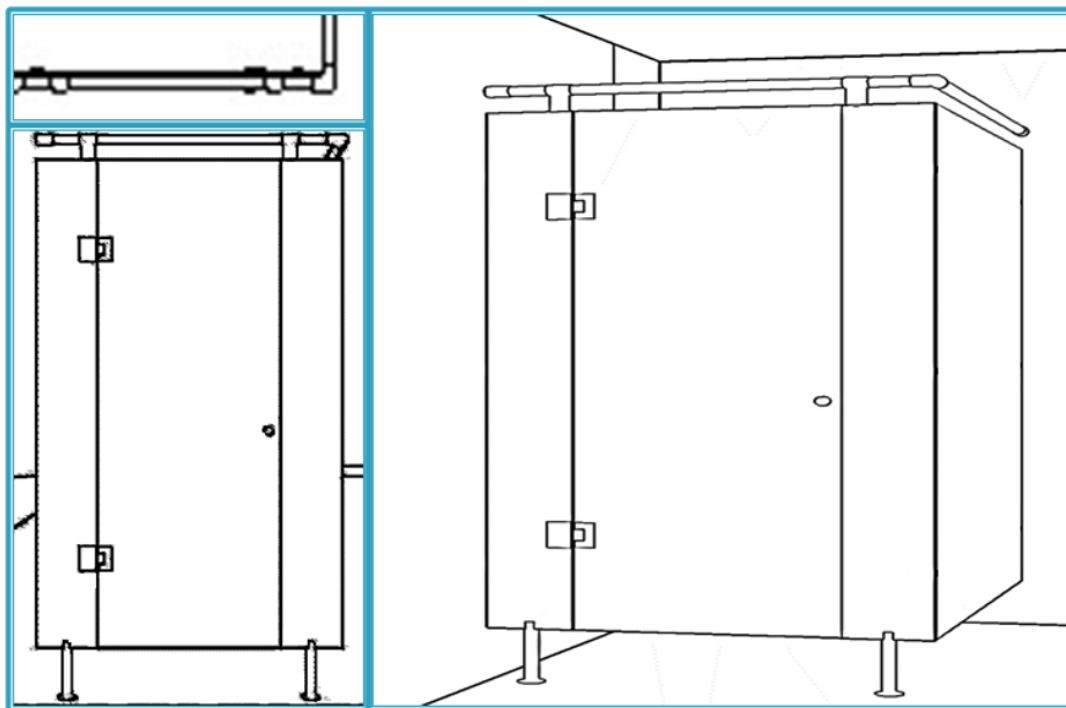
FLOTANTE

ENTRE MUROS

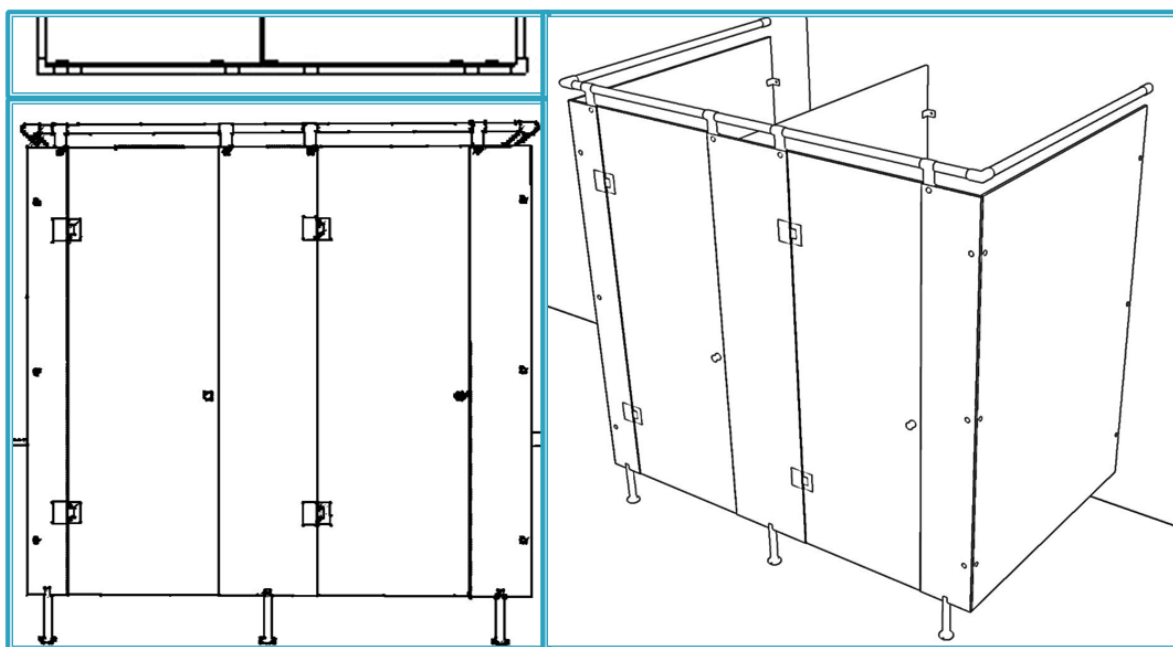




ESQUINERA

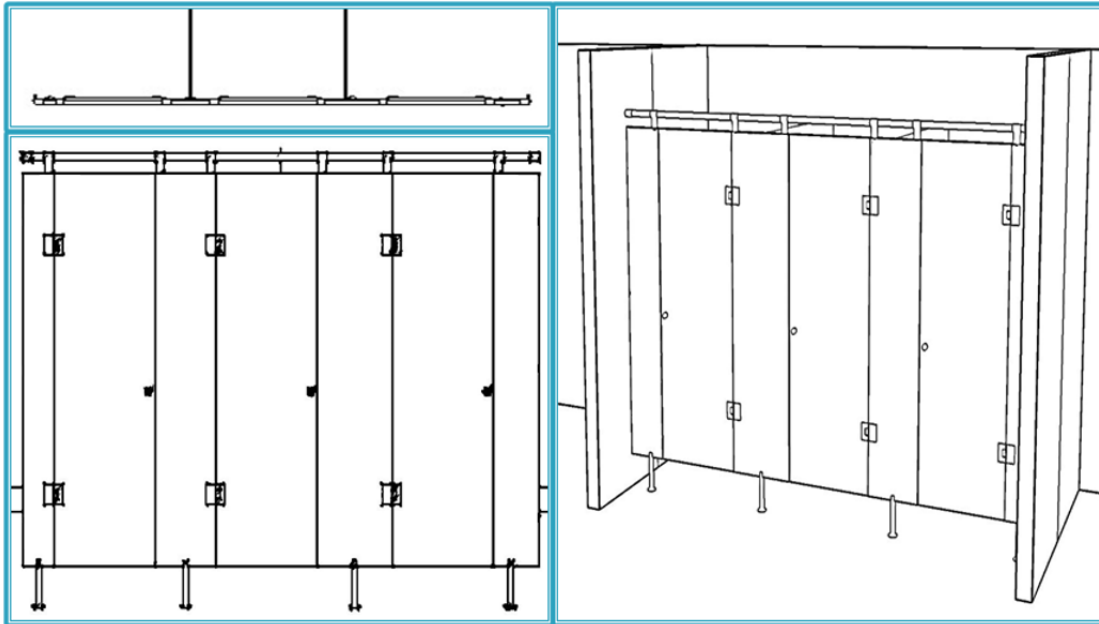


FLOTANTE





ENTRE MUROS



	Ancho	Alto Estandar	Alto Plus AL
Páneles divisiones continuas	1500mm	1800mm	1785mm
Páneles división terminación esquina	1500mm	1800mm	1800mm
Puertas	600mm	1800mm	1720mm
Ancho min. para personas en condición de discapacidad	900mm	1800mm	1720mm
Parales	300mm	1800mm	1800mm
	150mm	1800mm	1800mm
Divisiones de orinal	450mm	1200mm	

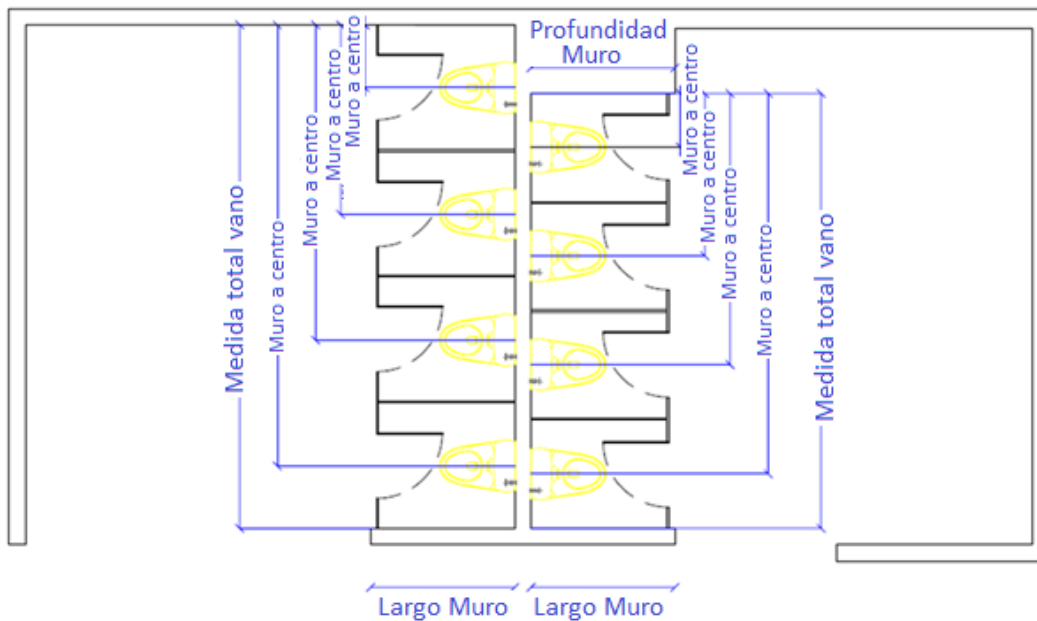


PROCEDIMIENTO FABRICACION E INSTALACIÓN DIVISIONES:

1. Toma de medidas en sitio.

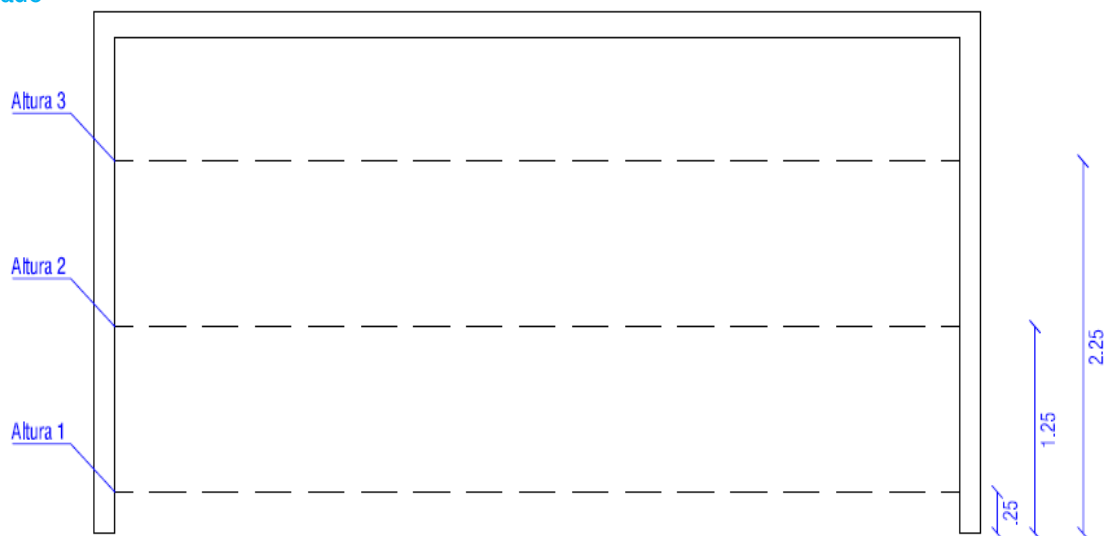
1.1 Para iniciar fabricación de INNOVA divisiones de baños, todas las medidas deben ser rectificadas en sitio. Es requisito indispensable tomar medidas una vez las áreas a intervenir estén totalmente terminadas, con muros enchapados y listos para instalar.

1.2 Las medidas deben ser tomadas en la parte de adelante del vano, calculando donde van a ir las cabinas. Nunca hacia el fondo, ya que la medida puede variar.



1.3 Se deben tomar tres alturas, previniendo desplomes en los muros, y siempre se debe trabajar con la medida más pequeña.

Alzado





2. Fabricación Divisiones de Baño y Verificaciones Previas.

2.1 Con medidas rectificadas en obra, se inicia un proceso de despiece y elaboración de planos para el corte y la producción de cada pieza. Cada plano especifica perforaciones y maquinados especiales según lo requiera. En este despiece se contemplan tolerancias de 1mm entre piezas y 2mm en las piezas que van contra muros, esto con el fin de lograr una buena instalación en obra.

2.2 Con el despiece realizado, el material es modulado para optimizar su rendimiento y aprovechar al máximo cada lámina procesada.

Antes de iniciar cualquier corte, el HPL COMPACTO es revisado minuciosamente, y se descartará cualquier lámina que presente algún tipo de defecto (rayas, manchas, puntos, etc). El laminado para divisiones de INNOVA es fabricado en formato 1.53x3.66m, y puede llegar a presentar un pandeo de +/- 3mm por metro lineal. Cualquier lámina que supere esta tolerancia será descartada.

2.3 Cada pieza es cortada y fresada con máquinas de control numérico CNC, lo que garantiza el corte y acabado deseado. Cada pieza maneja una tolerancia de +/-1mm por metro lineal.

2.4 Limpieza, revisión y empaque. Cada pieza pasa por un minucioso proceso de calidad, donde se aprueba o rechaza su despacho.

2.5 Las divisiones de baño INNOVA, incluyen los herrajes de instalación desarrollados en aluminio y acero inoxidable. Éstos son revisados, separados por áreas de instalación, (según cada proyecto) y empacados, listos para despacho.

2.6 Innova está diseñado para ser fijado a muros de mampostería y/o concreto, pues estos le otorgan rigidez al sistema, si la cabina de baño INNOVA va a ser fijada a muros de construcción liviana en seco es necesario que se tenga en cuenta que deberán reforzar el sistema liviano en los puntos exactos de anclaje de la cabina y es necesario que los laterales también deban llevar dos patas y dos abrazaderas superiores. En todos los casos se debe asegurar que los tacos o chazos de fijación del sistema deben ser adecuados para la materialidad del muro y deben ser instalados completamente perpendicular al muro para que los tornillos queden adecuadamente ajustados.

2.7 Tener en cuenta las holguras de los herrajes, y en especial de las bisagras, es muy importante mantenerlos para que no se generen esfuerzos de fricción entre materiales. Es bien importante tener claro el coeficiente de dilatación térmica del HPL COMPACTO y el acero o el aluminio no es el mismo.

2.8 Las puertas de 900 mm de ancho deben llevar 3 bisagras. Y los laterales también deben llevar dos patas y dos abrazaderas.

2.9 El instalador debe tener claro que las desviaciones en fijaciones o desviaciones en alineaciones hacen que después se forcen las uniones entre partes lo que después se traduce en deformaciones o pandeo (warping).



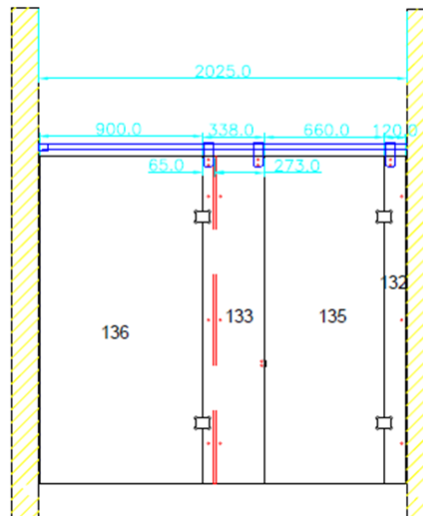
3. Instalación Divisiones Estándar.

3.1 Verificar que la medida de vanos tomada inicialmente para fabricación corresponda con medida de obra terminada.

Cuando el diseño de las divisiones es entre muros, uno de los frentes laterales funcionará como pieza de ajuste, el cual puede ser refilado por el lado de corte recto, esto si la medida del vano disminuye respecto a lo tomado inicialmente. En el caso contrario, donde la medida es mayor, la diferencia, que no debe ser mayor a 5mm, puede ser distribuida como luces entre piezas. Cuando la cabina lleva diseño esquinero, no va a existir problema de media de vanos.

3.2 Ubicar piezas y herrajes de acuerdo con el plano de montaje.

FRENTE 1 CABINA BAÑO DAMAS



3.3 Verificar nivel del piso antes de perforar y empezar a instalar. Es importante tomar un punto de referencia (preferiblemente un frente lateral) para tener una altura establecida. Esta se debe calcular dejando la pata niveladora a 20cm con panel de 1.8m. Con esta medida se debe trazar la altura en toda el área y así tener una guía con la que deben quedar todas las divisiones. Cuando se ajusten puertas, divisiones y demás frentes, cualquier desnivel en el piso se debe cuadrar por medio de la pata.

3.4 El tubo es un elemento estructural por lo tanto no debe ser cortado, se debe instalar completo. Si se trata de vanos demasiado largos que superen la medida del tubo (3m), se deben unir a nivel de una abrazadera. Pero en lo posible manejar el tubo completo.

3.5 Siempre van a quedar luces de ajuste entre piezas de 2mm aprox. El frente lateral, que va contra muro puede tener mayor medida de luz si el muro no está a plomo.

3.6 Abrazaderas y patas, que son herrajes de ajuste son los últimos que se deben atornillar y fijar. Una vez estén montadas todas las partes y se compruebe que las divisiones están en buena posición, se procede a atornillar y ajustar patas y abrazaderas.

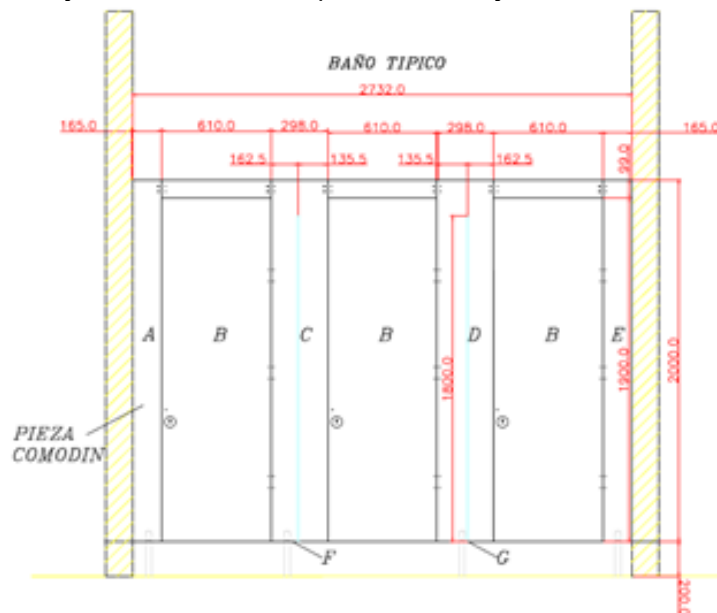


4. Instalación Divisiones Balance (únicamente entre muros).

4.1 Verificar que la medida de vanos tomada inicialmente para fabricación corresponda con medida de obra terminada.

Como el diseño de las divisiones es entre muros, uno de los frentes laterales funcionará como pieza de ajuste, el cual puede ser refilado por el lado de corte recto, esto si la medida del vano disminuye respecto a lo tomado inicialmente. En el caso contrario, donde la medida es mayor, la diferencia, que no debe ser mayor a 5mm, puede ser distribuida como luces entre piezas.

4.2 Ubicar piezas y herrajes de acuerdo con el plano de montaje.



4.3 Verificar nivel del piso antes de perforar y empezar a instalar. Es importante tomar un punto de referencia (preferiblemente un frente lateral) para tener una altura establecida. Esta se debe calcular dejando la pata niveladora a 20cm con panel de 1.8m. Con esta medida se debe trazar la altura en toda el área y así tener una guía con la que deben quedar todas las divisiones. Cuando se ajusten puertas, divisiones y demás frentes, cualquier desnivel en el piso se debe cuadrar por medio de la pata.

4.4 Para el sistema Plus el dintel va a ser el elemento estructural y se debe instalar con las platinas a los frontales, después que se fije el conjunto del frontal y división doble al muro posterior, este elemento acondicionara inmediatamente el espacio para la puerta y la luz que deben tener en la parte superior, reemplazando el tubo y las abrazaderas del sistema estándar.

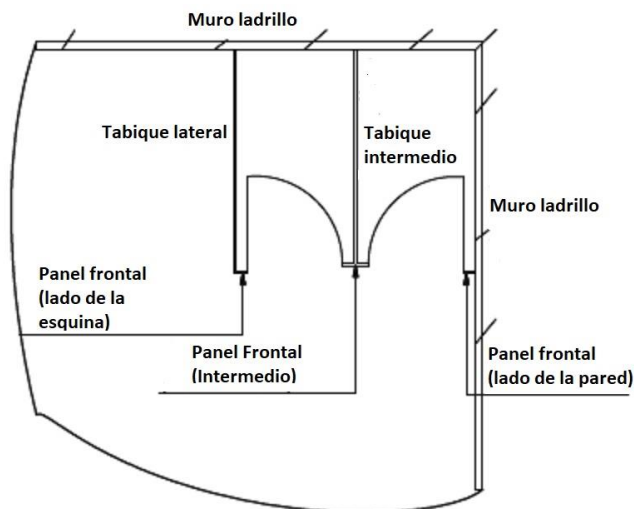
4.5 Siempre van a quedar luces de ajuste entre piezas de 2mm aprox. El frente lateral, que va contra muro puede tener mayor medida de luz si el muro no está a plomo.

4.6 Abrazaderas y patas, que son herrajes de ajuste son los últimos que se deben atornillar y fijar. Una vez estén montadas todas las partes y se compruebe que las divisiones están en buena posición, se procede a atornillar y ajustar patas y abrazaderas.

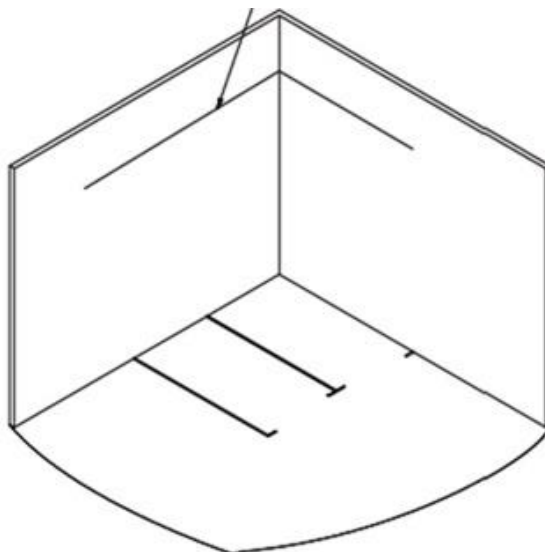


5. Instalación Divisiones AL Plus.

5.1 Trazar en el piso del baño las divisiones como guía para la instalación. Tener en cuenta que el piso no presente desniveles.

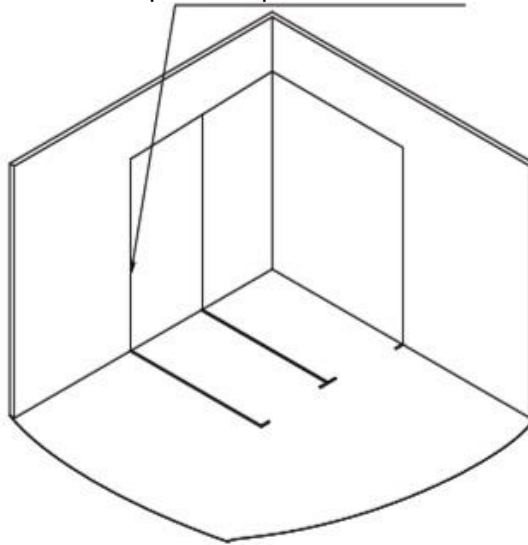


5.2 Basándose en el nivel de altura de los frontales, determine el nivel de los perfiles de unión a muro trazando una marca sobre la pared. Todos los perfiles deben tener el mismo nivel de altura independientemente de que sean para unir la división a la pared o la división a un frontal.

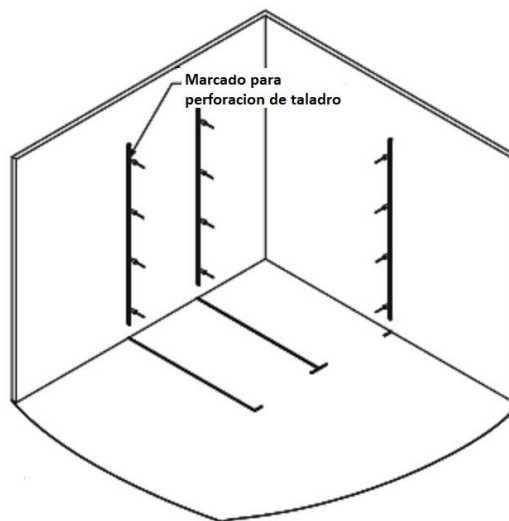




5.3 Basándose en la marca realizada en el piso, marque las líneas centrales de las divisiones en la pared.  Lamitech

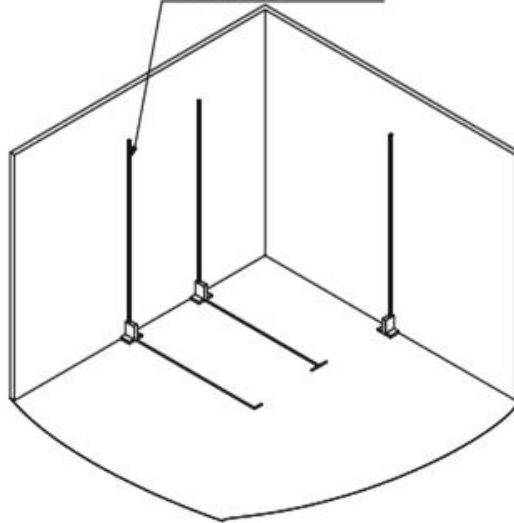


5.4 Marque en los centros de líneas los puntos donde se van a realizar las perforaciones para sujetar los perfiles a la pared.

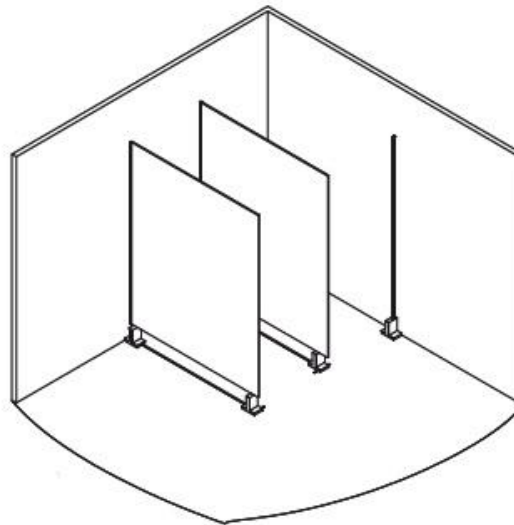




5.5 Ubique los perfiles en la pared y sitúe bloques en frente de los perfiles a muro.

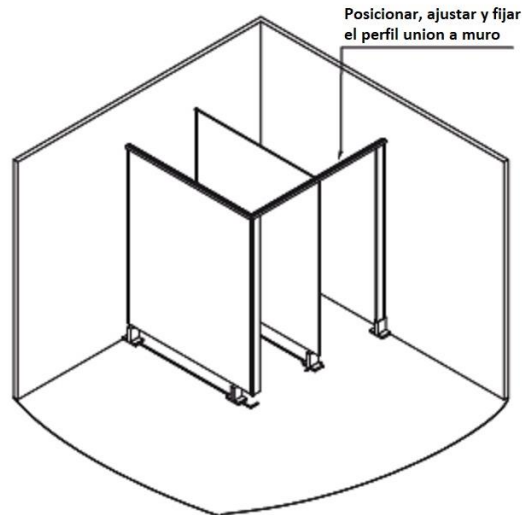


5.6 Posicione las divisiones dentro de los perfiles a muro. Realice una alineación horizontal y perpendicular de las divisiones.





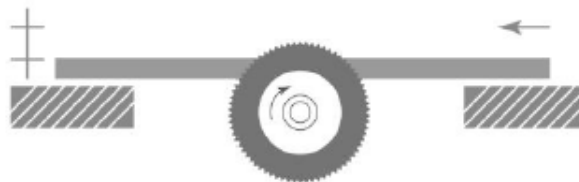
5.7 Posicione el panel frontal en el perfil a muro. Después ubique el perfil de esquina en la división esquina y sitúe el panel frontal. Sitúe el perfil superior sobre los paneles y ajuste. Por último, coloque las patas en los frontales, ajuste y retire los bloques que utilizó para soportar inicialmente.



MAQUINADO: CORTE DE HPL COMPACTO

Las siguientes pautas generales se aplican a los cortes realizados en paneles HPL COMPACTO con sierras circulares.

- Alimentación: 7 - 22 m / min (23 - 72 pies / min).
- Dientes: dientes alternos o de tapa plana en forma de V
- Posicionamiento: coloque siempre los dientes en el lado decorativo del panel.
- Corte de borde: los mejores resultados se obtienen con la maquinaria de banco. Los bordes afilados se pueden redondear con papel de lija o una fresadora.
- Ángulo de inclinación: el mejor rendimiento se obtiene con un ángulo de inclinación de 45 °. Use cuñas de goma para evitar que los paneles se deslicen en caso de que la máquina no esté equipada con una cubierta de trabajo móvil.



SIERRAS CIRCULARES DE MANO

Cuando se usa una sierra circular de mano, el lado del panel sin decorativos debe girarse hacia arriba.



SIERRA CIRCULAR DE BANCO

- Mantenga el lado decorativo hacia arriba cuando corte, taladre y frese.
- Cuando se debe deslizar un lado decorativo sobre la encimera de la máquina durante el mecanizado, se recomienda colocar un panel protector sobre la encimera (por ejemplo, madera dura).

Diámetro / Diameter		Dientes / Teeth	RPM	Espesor de la cuchilla / Thickness of the blade		Ajuste de la altura de la hoja / Blade height adjustment	
mm	Pulg / in	Nº	1/min	mm	Pulg / in	mm	Pulg / in
150	6	36	4000	2.5	7/64	15	5/8
200	8	36	4000	3	1/8	20	3/4

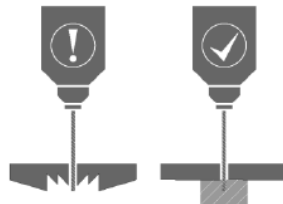
CALADORAS

Las esquinas interiores con punta de carburo de los recortes se deben taladrar primero con un diámetro de orificio de 8-10 mm ($\approx$ 5/16 - 3/8 pulg). Considere el uso de una hoja de sierra de calar específica para superficies decorativas.

PERFORACIÓN

Se recomienda el uso de brocas HSS con punta de carburo con un ángulo de 60-80°. HPL COMPACTO deben taladrarse con hojas de soporte. Los orificios grandes, como los de suspensión y bloqueo, se deben taladrar con brocas combinadas. La velocidad de salida de la broca debe seleccionarse cuidadosamente para no dañar la superficie del producto. Poco antes de que la broca salga de la pieza de trabajo en diámetro completo, la velocidad de alimentación debe reducirse en un 50%.

Durante las operaciones de perforación, la contrapresión debe aumentarse usando madera dura o material equivalente para evitar que la superficie se rompa.



FRESADO O RUTEADO

Fresado de formas:

- Brocas rectas e inclinadas para cortar bordes y biselar.
- Bits de tierra huecos o redondos para bordes redondeados.
- Hojas de sierra circulares de diamante para ranuras.

Material:

Cortadores de metal duro o cortadores de diamante de accionamiento manual o moldeador de husillo:

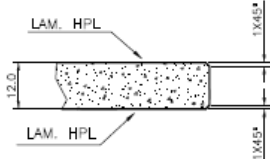
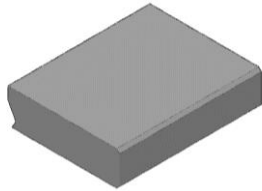
Diámetro / Diameter		RPM	Velocidad / Speed		Alimentador / Feed	
mm	Pulg / in	1/min	m/s	Pie/s / ft/s	m/min	Pie/min / ft/min
20-25	1	18000-24000	20-30	65-100	5	16
125	5	6000-9000	40-60	130-200	5-15	16-50



PLANTILLAS DE BORDES

Los bordes deben ser seguros, libres de marcas de sierra y bordes dentados. Para una mejor apariencia,  Lamitech se recomienda pulir los bordes.

El borde adecuado para Innova es:

Diagrama	Detalle	Nombre	Código
		Bisel Estandar	OB-R

INFORMACION TECNICA HERRAJES ACERO:

ENSAMBLE PANEL A PANEL EN "L"



CÓDIGO

20-88621-60

DATOS GENERALES

- Colores disponibles:
Acerinox cepillado
- Unidad de empaque:
1 Conjunto
- Forma de Empaque
Bolsa plástica en Polietileno
- Composición del producto:
Una parte Metálica y 2 Tornillos autoroscante.

DATOS TÉCNICOS

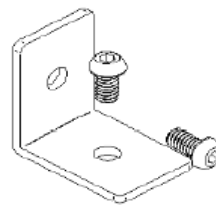
-Perforaciones:
Hacer perforación de Ø6mm x 10mm de profundidad en el panel, a 23mm entre el canto que da contra la pared a 90°. Y otra en el panel transversal de 6mm a 23mm entre la cara interna del panel y el centro de la perforación.

-Herramientas:
Broca ó Fresa de Ø6mm. Taladro.

-Resistencia:
30 Kilos por unidad Fuerza estática

USOS

Juego de unión sencillo entre un panel y otro panel a 90°



MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



ENSAMBLE PANEL A PANEL EN "U"



CÓDIGO

20-88623-60

DATOS GENERALES

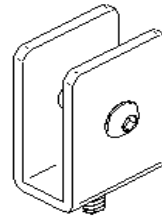
- Composición del producto:
Una parte Metálica, 1 Tornillo autoroscante, Un tornillo allen y Una tuerca allen.
- Colores disponibles:
Acerinox Cepillado
- Unidad de empaque:
1 Conjunto
- Forma de empaque:
Bolsa plástica en polietileno

USOS

Juego de unión sencillo entre 2 paneles a 90°

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones:
Hacer perforación de Ø6mm X 10mm de profundidad en el panel frontal, a 23mm entre el canto que da contra el panel a 90°. Y otra en el panel transversal de Ø8mm pasante 23mm entre la cara interna del panel y el centro de la perforación.
- Herramientas:
Broca ó Fresa de Ø6mm y 8mm. Taladro
- Resistencia:
30 Kilos por unidad Fuerza estática.



ENSAMBLE PANEL A PARED EN "T"



CÓDIGO

20-88622-60

DATOS GENERALES

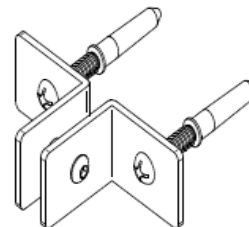
- Composición del producto:
Dos partes Metálicas, 2 Tornillos cabeza philips, dos anclajes plásticos, Una tuerca allen y un tornillo allen.
- Colores disponibles:
Acerinox Cepillado.
- Unidad de empaque:
1 Conjunto.
- Forma de empaque:
Bolsa plástica en polietileno.

USOS

Juego de union doble entre un panel y la pared a 90°

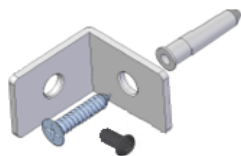
DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones
Hacer perforación pasante de Ø8mm en el panel, a 23mm del borde del panel. Hacer perforación de 5/16 en el muro. Atornillar las placas de acero a la pared y luego ensamblar el panel; finalmente atronillar el panel con la tuerca y tornillos allen suministrados.
- Herramientas
Broca ó Fresa de Ø8mm, broca para muro de 5/16". Taladro
- Resistencia
30 Kilos por unidad Fuerza estática.





ENSAMBLE PANEL A PARED EN "L"



CÓDIGO
20-88620-60

DATOS GENERALES

-Composición del producto:
Una parte Metálica, 1 Tornillo autoroscante, 1 Anclaje plástico y un tornillo avellan

-Colores disponibles:
Acerinox Cepillado

-Unidad de empaque:
1 conjunto

-Forma de empaque:
Plástico en polietileno

USOS

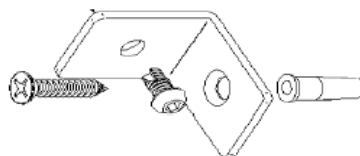
Juego de union sencillo entre una pared y un panel, a 90°.

DATOS TÉCNICOS

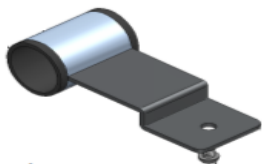
-Perforaciones
Hacer perforación de Ø6mm X 10mm de profundidad en el panel, a 23mm entre el canto que da contra la pared y el centro de la perforación. Y otra en la pared de Ø 5/16" a 23mm entre la cara interna del panel y el centro de la perforación.

-Herramientas
Broca ó Fresa de Ø6mm y broca para muro Ø5/16". Taladro

-Resistencia
30 Kilos por unidad Fuerza estática



ABRAZADERA



CÓDIGO
20-11223-60

DATOS GENERALES

-Composición del producto
1 parte metálica, 1 Tornillo autoroscante

-Colores disponibles
Acerinox Cepillado

-Unidad de empaque
Un conjunto

-Forma de empaque
Bolsa plástica en polietileno

USOS

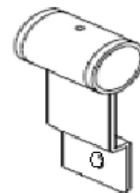
Abrazadera para tubo de Ø1 1/4" que sirve de amarre entre la tubería de suspensión y los paneles de 12mm.

DATOS TÉCNICOS

-Perforaciones
Hacer perforación de Ø6mm a 23mm del canto superior del panel. Se debe cuidar que la distancia ente el borde superior del panel y el centro del tubo debe ser de 72mm.

-Herramientas:
Taladro, broca de 6mm, llave tipo bristol 4mm. (no suministrados)

-Resistencia:
N/A



MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



CÓDIGO
20-71003-60

DATOS GENERALES

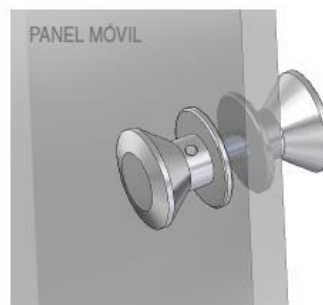
- Composición del Producto: 2 Partes metálicas, 1 tornillo de amarre y 2 tornillos prisionero.
- Colores Disponibles: (60) Aceroinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica.

USOS

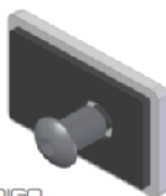
Perilla doble para movimiento de puerta.

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Hacer perforación de Ø8mm pasante en la puerta, de acuerdo a la ubicación en donde se desea la perilla.
- Herramientas: Broca o fresa de Ø8mm. Taladro y llave allen de 3/32".
- Resistencia: N/A
- Observaciones: Los tornillos prisionero, deben apretarse con firmeza después de asegurar completamente los botones a la puerta.



TOPE DE PUERTA



CÓDIGO
20-88624-60

DATOS GENERALES

-Composición del producto:
Una parte Metálica, Una
recibidor en caucho, Un tornillo
allen y Una tuerca allen.

-Colores disponibles:
Aceroinox Cepillado

-Unidad de empaque:
1 conjunto

-Forma de empaque:
Bolsa plástica en polietileno.

USOS

Tope de puerta para evitar que en el uso de bisagras de doble acción, la puerta abra en el sentido contrario.

DATOS TÉCNICOS

-Perforaciones
Hacer perforación de Ø8mm pasante en el panel frontal o en la puerta según sea el caso de puerta izquierda o puerta derecha, a 23mm del canto

-Herramientas
Broca ó Fresa de Ø8mm. Taladro.

-Resistencia
30 Kilos por unidad Fuerza estática



MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



SOPORTE PARA PANEL 200mm

Divisiones de baño
Innova

by **Lamitech**



CÓDIGO
20-11203-60

DATOS GENERALES

- Composición del Producto: Soporte en "U" con tornillos prisionero y dos tornillos con sus respectivos chazos.
- Colores Disponibles: (60) Acerinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica.

USOS

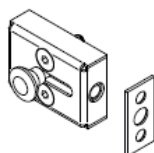
Soporte para panel de cabinas de baños.

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Hacer perforación para chazo de 1/4" de acuerdo al lugar de instalación de la pieza.
- Herramientas: Broca o fresa de Ø1/4", Taladro, llave allen de 3/32" y atomizador.
- Resistencia: 100kg por unidad. Fuerza estática
- Observaciones: tornillos de anclaje en acero inoxidable (drywall). Regulación 30mm.



CERRADURA SENCILLA



CÓDIGO
20-11214-60

DATOS GENERALES

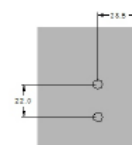
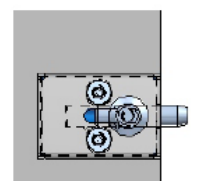
- Composición del Producto: 1 Parte metálica de acero inoxidable con guía plástica interna, perno de accionamiento en acero inoxidable, 2 tornillos tipo euro y platina recibidor.
- Colores Disponibles: (60) Acerinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica.

USOS

Cerradura de sobreponer con pines de amarre para cabinas de baño.

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Para cerradura, hacer perforación de Ø6mm con profundidad de 10mm a una distancia de 22mm entre centros y 28.5mm del borde del panel al centro de perforación. Para recibidor, hacer perforación de acuerdo a platina suministrada y alineada con la cerradura.
- Herramientas: Broca o fresa de Ø6mm. Taladro y llave allen 4mm.
- Resistencia: N/A.

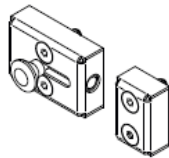


MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



CERRADURA DOBLE

Divisiones de baño
Innova
by Lamitech



CÓDIGO
20-11213-60

DATOS GENERALES

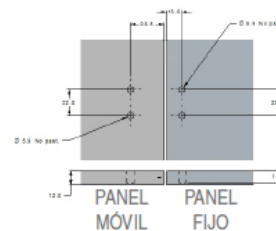
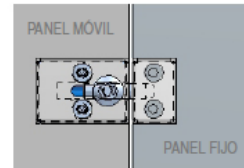
- Composición del Producto: 2 Partes metálicas de acero inoxidable con guías plásticas internas, perno de accionamiento en acero inoxidable y 4 tornillos tipo euro.
- Colores Disponibles: (60) Aceroinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica.

USOS

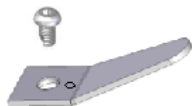
Cerradura de sobreponer con pines de amarre para cabinas de baño.

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Para cerradura, hacer perforación de Ø6mm con profundidad de 10mm a una distancia de 22mm entre centros y 28.5mm del borde del panel al centro de perforación. Para recibidor, hacer perforación de Ø6mm con una profundidad de 10mm a una distancia de 22mm entre centros y 13mm del borde del panel al centro de perforación.
- Herramientas: Broca o fresa de Ø6mm. Taladro y llave allen 4mm.
- Resistencia: N/A.



PERCHERO



CÓDIGO
20-11404-60

DATOS GENERALES

- Composición del producto: 2 Piezas en Acero Inoxidable - (Soporte a Pared "Perchero" con pin posicionador) y (Botón Autoroscante)
- Colores disponibles: Acero inoxidable satinado
- Unidad de empaque: Conjunto (Perchero y tornillo)
- Forma de empaque: Bolsa plástica de polietileno.

USOS

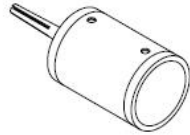
Soporte metálico en acero inoxidable usado como perchero. Amarrado en laminas HPL con espesor mínimo de 12 MM

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Para lámina HPL 12 mm: Amarre tornillo autor perforante con perforación de 6 mm por 10 prof / Pin posicionador perforación 1/8" x 8 mm de profundidad.
- Herramientas: Taladro / Brocas Ø 6 mm y 1/8".
- Resistencia: 20 Kilogramos



MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



CÓDIGO
20-11205-60

DATOS GENERALES

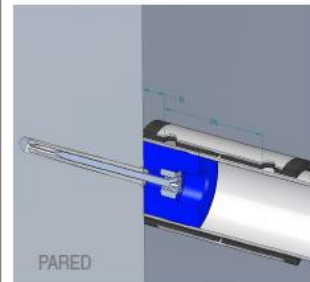
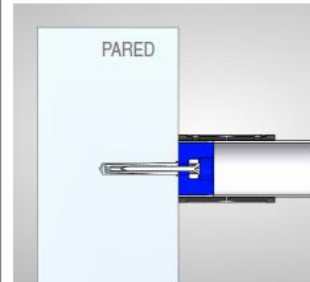
- Composición del Producto: 1 Parte metálica de acero inoxidable con 2 guías plásticas internas, 1 buje plástico para tubo con tuerca, 1 tornillo con chazo.
- Colores Disponibles: (60) Acerinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica

USOS

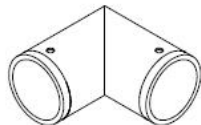
Soporte fijo de tubería para instalación de baños. Conector de tubería.

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Para el anclaje a muro, hacer una perforación de $\varnothing 1/4"$. Amarrar pieza plástica con tuerca. Para el anclaje del recibidor, hacer una perforación de $\varnothing 4\text{mm}$ a 35mm entre centros.
- Herramientas: Broca o fresa de $\varnothing 1/4"$. Taladro, atornillador y remache.
- Resistencia: 20kg por unidad. Fuerza estática.
- Observaciones: Los orificios del conector deben quedar hacia arriba para posteriormente ensamblar el tubo y remachar.



CONECTOR EN "L"



CÓDIGO
20-11206-60

DATOS GENERALES

- Composición del Producto: 1 Parte metálica y 2 bujes plásticos para tubo.
- Colores Disponibles: (60) Acerinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica.

USOS

Unión esquinero sencillo entre tubos a 90°.

DATOS TÉCNICOS

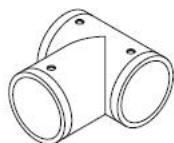
- Perforaciones: Copiar perforación del conector en "L" con $\varnothing 4\text{mm}$ estando puestas las partes plásticas y los tubos, perforar una pared del tubo para colocar remache pop.
- Herramientas: Broca o fresa de $\varnothing 4\text{mm}$. Taladro y remache.
- Resistencia: 20kg por unidad. Fuerza estática.
- Observaciones: Los orificios del conector deben quedar hacia arriba para posteriormente ensamblar el tubo y remachar.



MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



CONECTOR EN "T"



CÓDIGO
20-11207-60

DATOS GENERALES

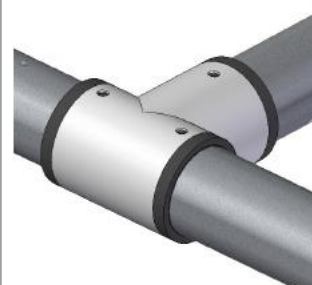
- Composición del Producto: 1 Parte metálica y 3 bujes plásticos para tubo.
- Colores Disponibles: (60) Acerinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: 1 Conjunto.
- Forma de Empaque: Bolsa plástica.

USOS

Unión en "T" de tubos encontrados a 180° y 90° utilizado en instalaciones de baños. Conector de tubos.

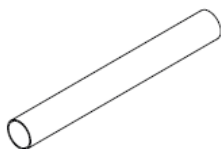
DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Copiar perforación del conector en "T" con Ø4mm estando puestas las partes plásticas y los tubos, perforar una pared del tubo para colocar remache pop.
- Herramientas: Broca o fresa de Ø4mm. Taladro y remache.
- Resistencia: 20kg por unidad. Fuerza estática.
- Observaciones: Los orificios del conector deben quedar hacia arriba para posteriormente ensamblar el tubo y remachar.



Divisiones de baño
Innova
by Lamitech

TUBO REDONDO



CÓDIGO
01-32008-00

DATOS GENERALES

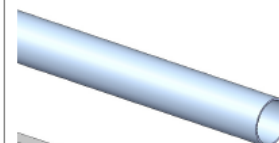
- Composición del Producto: Tubería de acero inoxidable 304.
- Colores Disponibles: (60) Acerinox Cepillado.
- Unidad de Empaque: Unidad.
- Forma de Empaque: Diversos (yumbolon, vinipiel, bolsa plástica).

USOS

Soporte para paneles de baño o según su aplicación.

DATOS TÉCNICOS

- Perforaciones: Hacer perforación de Ø4mm al tubo una vez ubicado en cualquiera de los acoples y/o abrazadera.
- Herramientas: Broca o fresa de Ø4mm. Taladro y remache.
- Resistencia: N/A.
- Observaciones: Se puede utilizar un tubo máximo de 6mts.





TORNILLO AUTORROSCANTE

Divisiones de baño
Innova
by Lamitech



CÓDIGO
09-09606

DATOS GENERALES

-Composición del producto
Tornillo cabeza Boton
autorroscante en aceroinox de
1/4" unc x 1/2".

-Color
Crudo.

-Unidad de empaque
A granel.

-Forma de empaque
Bolsa plástica de polietileno.

USOS

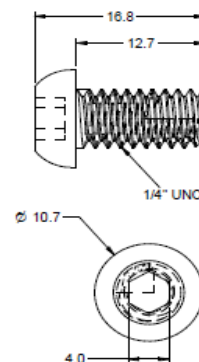
Pieza utilizada para el ensambles de
cabinas de baño o similares, su uso
unir o amarrar mediante la utilizacion
de diversos herrajes un conjunto de
componentes.

DATOS TÉCNICOS

-Perforaciones
Según catalogo instalacion ó
perforar con broca Ø5.6 mm ((7/32"))

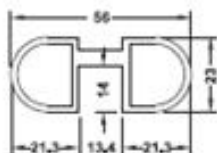
-Herramientas
Atornilladores - taladro de mano -
brocas - llave allen 5/32"

-Resistencia
1 tornillo 80.Klg.



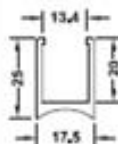
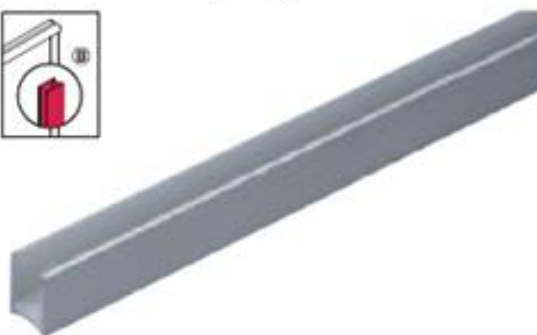
INFORMACION TECNICA HERRAJES ALUMINIO:

→ Riel **(A)**



• Material: Aluminium EV1

→ Perfil de unión a pared **(B)**



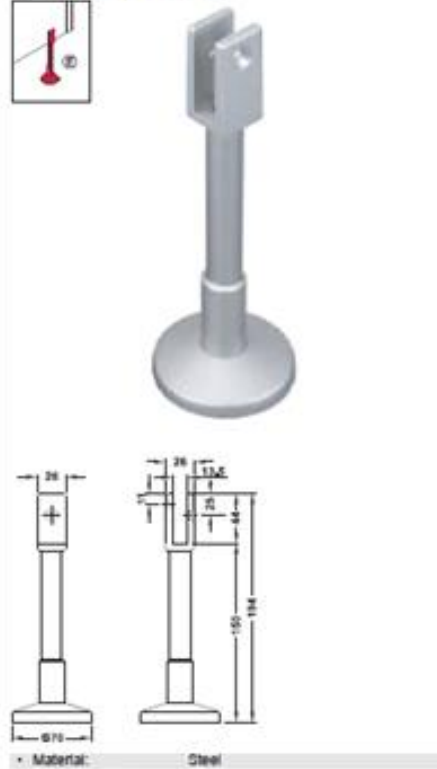
• Material: Aluminium EV1



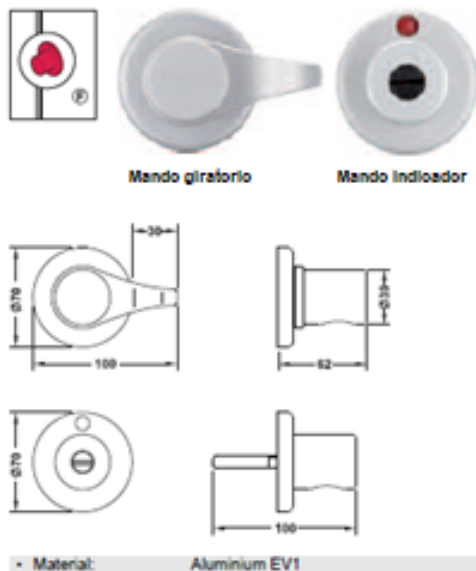
→ Perfil de unión de esquina ③



→ Pata de apoyo ⑤

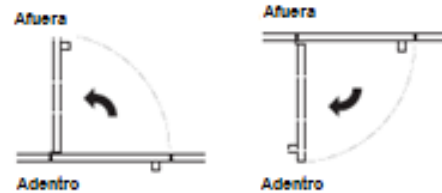


→ Botón giratorio con pestillo ⑥

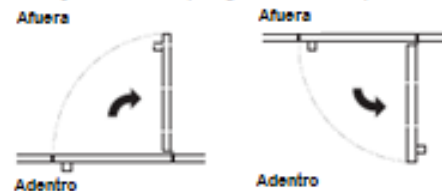


Definición de dirección de funcionamiento
La dirección de funcionamiento de la perilla giratoria no coincide necesariamente con la dirección DIN de la puerta.

Montaje a la izquierda (bisagras a la izquierda)



Montaje a la derecha (bisagras a la derecha)



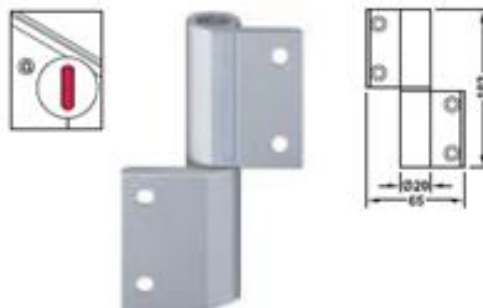


→ Guarda para cerradura giratoria con pestillo



• Material: Aluminium EV1

→ Bisagra a tope de metal ligero (G)



• Material: Aluminium EV1

Es responsabilidad del distribuidor/instalador verificar los documentos técnicos vigentes actualizados en la página web respectiva. Visítenos en www.lamitech.com.co para mayor información.

VERSIÓN JUL2021 Este documento reemplaza a todas las guías técnicas y de instalación impresas o electrónicas antes distribuidas por LAMITECH



INDICE- INDEX:

Manual De Instalación De Divisiones de Baño Español Pag. 1-34
Bathroom Partitions Installation Manual English Pag. 35-68



INNOVA is a bathroom partition solution, made of compact, thick and solid high-pressure laminate. Design and functionality for bathrooms and wet areas, thanks to its high resistance, durability, easy installation and clean dry work handling.

PRODUCT COMPOSITION:

COMPACT HPL is a panel for indoor use, it should not be exposed to direct and continuous sunlight and it does not admit temperatures above 135°C (275°F). COMPACT HPL laminate is manufactured by impregnating decorative paper with melamine resin, which gives it excellent surface properties, and kraft paper with phenolic resin, which constitute the core of the laminate. This set is subjected to a specific pressure of 100Kg/cm² and a temperature of 135 °C (275 °F). Once pressed, the COMPACT HPL is cut to nominal dimensions, packed and shipped to our customers (due to its thickness > 2.0mm, the COMPACT HPL is not sanded on the backing).

It has excellent properties of resistance to humidity, and moderate resistance to chemicals. The COMPACT HPL can be ordered in any line design on one side or on both sides, the phenolic core can be manufactured in brown, white or black.

TRANSPORT & TRANSFER:

The COMPACT HPL sheets must be transported in a horizontal position, perfectly aligned one on top of the other, without exceeding 10 modules in height. It is recommended to protect the perimeter with cardboard to avoid chipping on contact and should preferably be transported on pallets.

The handling of the modules on site must always be carried out with gloves to avoid cuts by the edges of the panels. Manual transfer should be done in a horizontal position. If stretchers are required for vertical transport, they must be designed with the same dimension as the panels. Despite the excellent surface hardness and protective film for mounting, the weight of the stack of panels can be a possible cause of damage. Therefore, you must always avoid any type of dirt or dust between the panels.

The COMPACT HPL sheets must be secured against slipping during transport, when loading or unloading the sheets must be lifted. Do not push or drag them by the edges. During transport, the protective films must not be exposed to heat or direct sunlight.

STORAGE:

The storage of the panels should always follow the following recommendations regardless of their modulation:

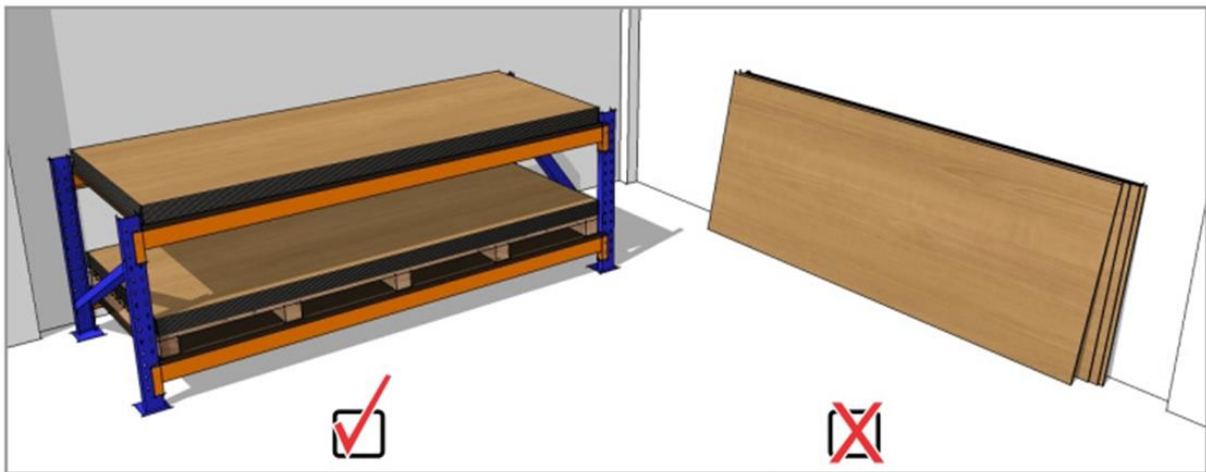
The COMPACT HPL must be conditioned in a dry and ventilated place, never outdoors. It must be stowed horizontally and stored as much as possible at ambient temperature less than 30°C and relative humidity less than 60%, it is necessary to avoid temperature differences in the two surfaces of the sheets, for no reason the panels should be left resting on walls or placed in a vertical position, since, due to the force of gravity and frequent changes in temperature, the panels can lose their dimensional stability.



Excess humidity can affect the dimensional stability of the panels, they should never be stored outdoors because due to the horizontality of the storage, the modules can be affected by water accumulation. It should be verified that the modules are one on top of the other continuously, without areas of panel cantilevered over other panels. A maximum of 10 continuous modules should be stored. It is advisable to place the panels on pallets or any other type of platform that allows lower air circulation and protects from eventual water entrapment. Always place the protective laminate above and below the panels and put a weight on top. After removing the panels, the protective foil must be closed over the stack of panels. The same will have to be done with the stacks of cut panels. Improper storage can cause permanent deformation of the sheets.

The front protective film with which the panels are delivered should only be removed once the COMPACT HPL is installed, as it protects it from the friction to which they are exposed during transport, storage and installation, however, the protective film of backing must be removed before installation to avoid imbalance of the installed product. As soon as the protective film is removed, the first cleaning process should be carried out to remove any trace or residue of the adhesive from the film completely, the longer the product is installed with the protective film, the more difficult it will be to remove the adhesive residue.

Take into account that contaminants (for example, oil residues from the cutting or drilling machine, grease, adhesive residues, construction mortars, sunscreens, chemicals in general, etc.), which are placed on the surface of the COMPACT HPL sheets during storage or assembly should be removed immediately, leaving no residue. If this recommendation is not taken into account, claims related to color, finish and surface will not be accepted / recognized. Refer to the Care and Maintenance Manual for cleaning details.



INNOVA

MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



STANDARD SYSTEM LIST OF PARTS AND HARDWARE



	PARTS
A	SINGLE DOOR
B	DOUBLE FRONT
C	CORNER FRONT
D	DOUBLE DIVISION
E	CORNER DIVISION
F	FRONT TO WALL



	HARDWARE	
1	SLIM CLAMP	10 WALL TO PANEL L ASSEMBLY KIT
2	DOUBLE DIVIDING HINGE 180 ° REF. 307	11 HANGER BRACKET
3	SINGLE HINGE TO WALL REF Y 301	12 TOILETTE LEG KIT PARTION SATIN+LEVEL
4	BUTTON HANDLE	13 TERMINAL L WITH PLASTIC BUSHINGS
5	DOUBLE RIM LOCK	14 STRAIGHT TERMINAL WALL + WALL SUP.
6	SIMPLE RIM LOCK	15 T TERMINAL WITH PLASTIC BUSHINGS
7	PANEL TO PANEL L ASSEMBLY KIT	16 STAINLESS STEEL TUBE Ø 1.1 / 4 "
8	WALL TO PANEL T ASSEMBLY KIT	17 EXTERNAL STOP PANEL ASSEMBLY KIT
9	PANEL TO PANEL U ASSEMBLY KIT	18 TAPPING SCREW



1. SLIM CLAMP

Clamp for Ø 1 1/4 "pipe that serves as a tie between the suspension pipe and the 12mm panels.



2. DOUBLE DIVIDING HINGE 180 °

12mm door and panel hinge with 180° opening.



3. SINGLE HINGE TO WALL

12mm door hinge anchored to the wall.

4. BUTTON HANDLE 32mm

Double handle, diameter 32 mm for door movement.



5. DOUBLE RIM LOCK

Rim lock with tie pins for 12mm COMPACT.



6. SIMPLE RIM LOCK

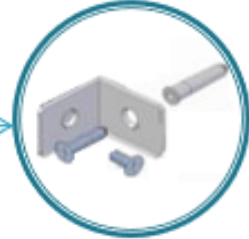
Rim lock with tie-down pins for bathroom cabins.





7. PANEL TO PANEL L ASSEMBLY KIT

Simple joint kit between the wall and a panel at 90°.

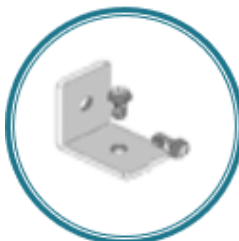


8. WALL TO PANEL T ASSEMBLY KIT

Double junction kit between a wall and a panel at 90°.

9. PANEL TO PANEL U ASSEMBLY KIT

Double junction set between two panels at 90° forming a T.



10. WALL TO PANEL L ASSEMBLY KIT

Joining kit between two panels that form a corner at 90° to each other.

11. HANGER BRACKET

Metal support in stainless steel used as a coat rack.



12. SATIN LEG + LEVEL KIT

Double track leveling leg for 12mm COMPACT HPL.



13. TERMINAL L WITH PLASTIC BUSHINGS

Simple corner joint between tubes at 90°



14. STRAIGHT TERMINAL WALL + WALL SUP

Fixed pipe support for bathroom installation. Pipe connector.

15. T TERMINAL WITH PLASTIC BUSHINGS

Union in "T" of tubes found at 180 ° and 90 ° used in bathroom installations. Tube connector.



16. STAINLESS STEEL TUBE Ø 1.1/4"

Support for bathroom panels or according to your application.

17. EXTERNAL STOP PANEL ASSEMBLY KIT

Door stopper to prevent the door from opening in the opposite direction when using double action hinges.



18. TAPPING SCREW

Piece used for the assembly of bathroom cabins or similar.

INNOVA

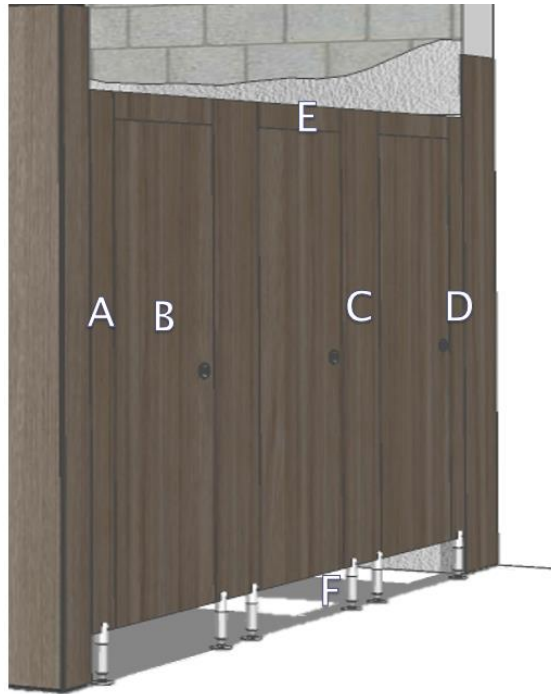
MANUAL DE INSTALACIÓN DE DIVISIONES DE BAÑO BATHROOM PARTITIONS INSTALLATION MANUAL



BALANCE SYSTEM (only between walls)
LIST OF PARTS AND HARDWARE



	Parts
A	FRONT WALL
B	SINGLE DOOR
C	DOUBLE FRONT
D	FRONT WALL
E	LINTEL
F	DIVISION DD



	HARDWARE
1	PLATEN
2	HINGE WITH SELF-CLOSING SPRING
3	HINGE WITHOUT SPRING
4	BUTTON HANDLE
5	LOCK WITH INDICATOR
6	WALL PANEL KIT IN L 4X10
7	L-WALL PANEL KIT
8	T-WALL PANEL KIT
9	U WALL PANEL KIT
10	HANGER BRACKET
11	SELF-TAPPING SCREW
12	LEG
13	SUPPORT PROFILE
14	DOOR STOP ASSEMBLY KIT



1. PLATEN

Platen that serves as a mooring between the lintel and 12mm panels.



2. HINGE WITH SELF-CLOSING SPRING

Spring hinge for 12mm panel and door with 90° opening.

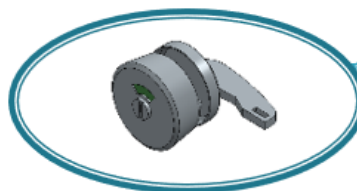


3. HINGE WITHOUT SPRING

12mm door hinge with 90 ° opening.

4. BUTTON HANDLE

Double handle, diameter 32 mm for door movement.

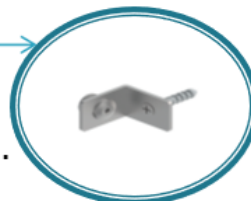


5. LOCK WITH INDICATOR

Lock with open/occupied indicator for Compact HPL 12mm.

6. WALL PANEL KIT IN L 4X10

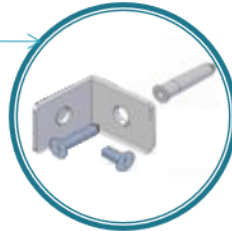
Simple joint kit between the wall and a panel at 90°.





7. L-WALL PANEL KIT

Simple joint kit between the wall and a panel at 90°.



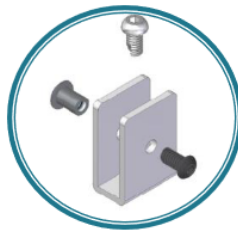
8. T-WALL PANEL KIT

Double junction kit between a wall and a panel at 90°.



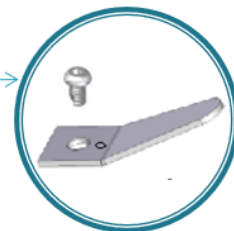
9. U WALL PANEL KIT

Double junction set between two panels at 90 ° forming a T.



10. HANGER BRACKET

Metal support in stainless steel used as a coat rack



11. SELF-TAPPING SCREW

Piece used for the assembly of bathroom cabins or similar.



12. SATIN LEG + LEVEL KIT

Double track leveling leg for 12mm COMPACT HPL.



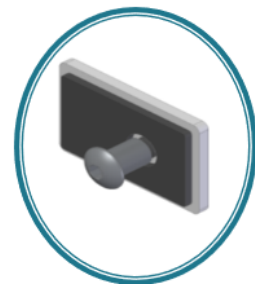


13. SUPPORT PROFILE

Support for bathroom panels or according to your application.

14. DOOR STOP ASSEMBLY KIT

Door stopper to prevent the door from opening in the opposite direction when using double action hinges



SYSTEM AL PLUS LIST OF PARTS AND HARDWARE

	PARTS
A	SINGLE DOOR
B	CORNER FRONT
C	DOUBLE FRONT
D	FRONT TO WALL
E	CORNER DIVISION
F	DOUBLE DIVISION



	HARDWARE
1	HINGE
2	LOCK
3	STOP
4	CORNER JOINT PROFILE
5	WALL JOINT PROFILE
6	URINAL DIVISION SUPPORT
7	LEG
8	TOP PROFILE

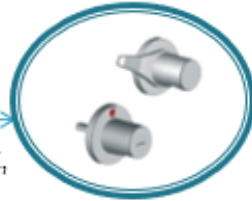


1. HINGE

Aluminum hinge. It comes right, left and automatic.

2. LOCK

Aluminum lock. It's coming right, left. Available / busy indicator.



3. STOPPER

Stop for door closing. Made of aluminum.

4. CORNER JOINT PROFILE

Aluminum profile to anchor a panel to another panel.



5. WALL JOINT PROFILE

Aluminum profile to anchor the panel to the wall and one panel to another.

6. URINAL DIVISION SUPPORT

Aluminum union kit, to anchor the partition to the wall.





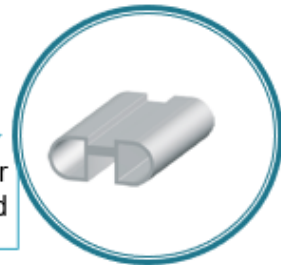
7. LEG

Aluminum leg to support the front of the cabin.

8. TOP PROFILE

And corner cab profile joint detail.

Aluminum upper profile to support the cabin. For the corner cabin, the upper profile must be joined as shown in the detail.



Profile Union Detail

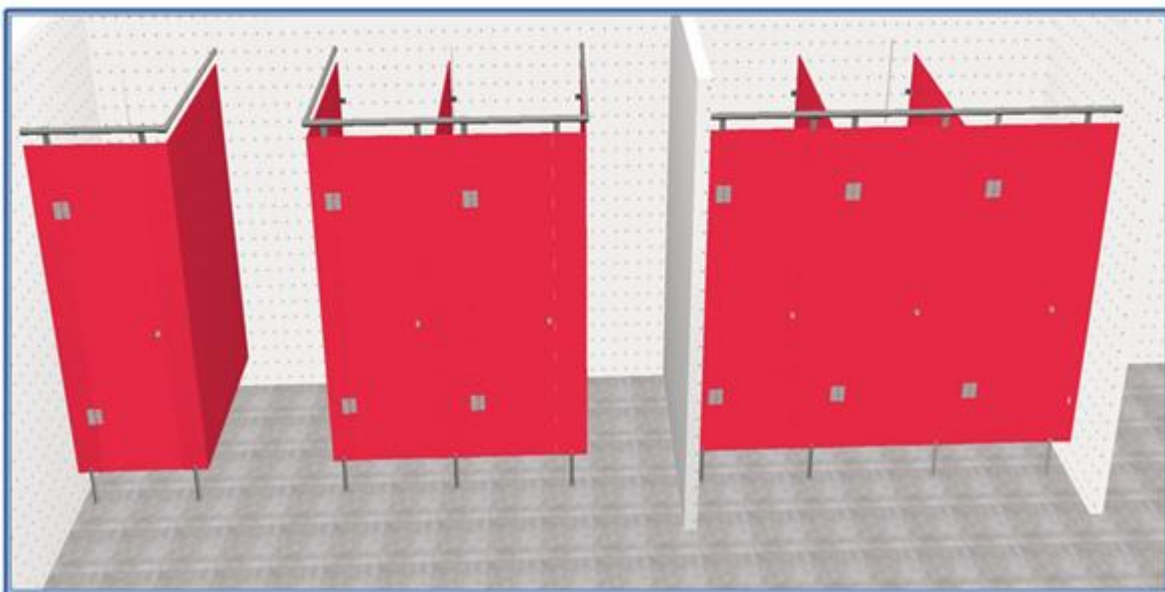


TYPES OF INSTALLATION:

CORNER

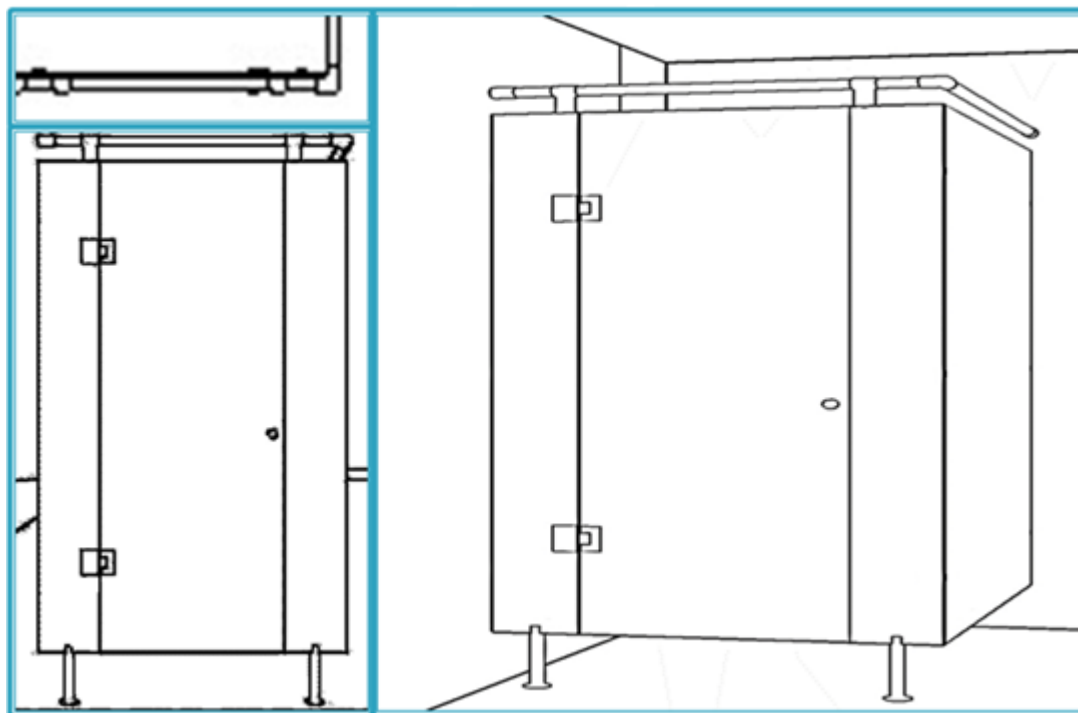
FLOATING

BETWEEN WALLS

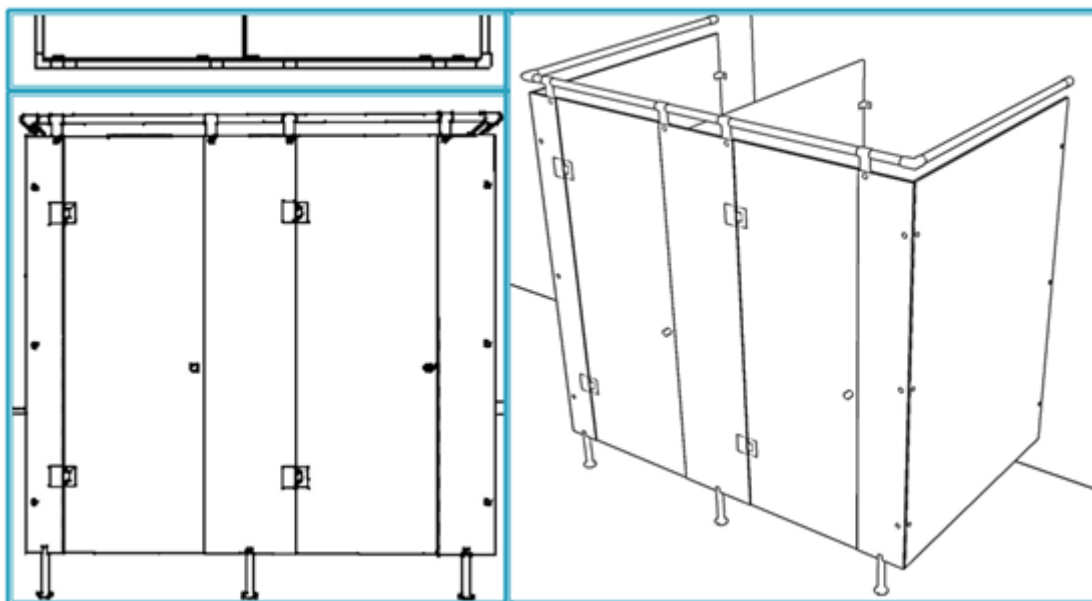




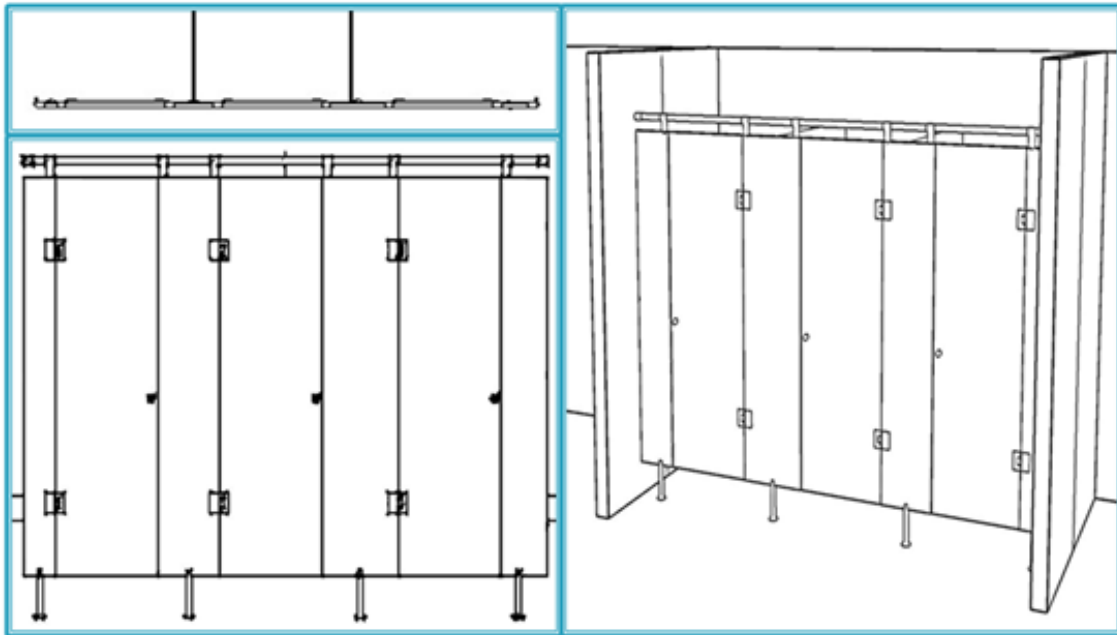
CORNER



FLOATING



BETWEEN WALLS



	Width	Height Standard	Height Plus AL
Continuous partition panels	1500mm	1800mm	1785mm
Corner termination division panels	1500mm	1800mm	1800mm
Doors	600mm	1800mm	1720mm
Width min. for people with disabilities	900mm	1800mm	1720mm
Parallels	300mm	1800mm	1800mm
	150mm	1800mm	1800mm
Urinal divisions	450mm	1200mm	

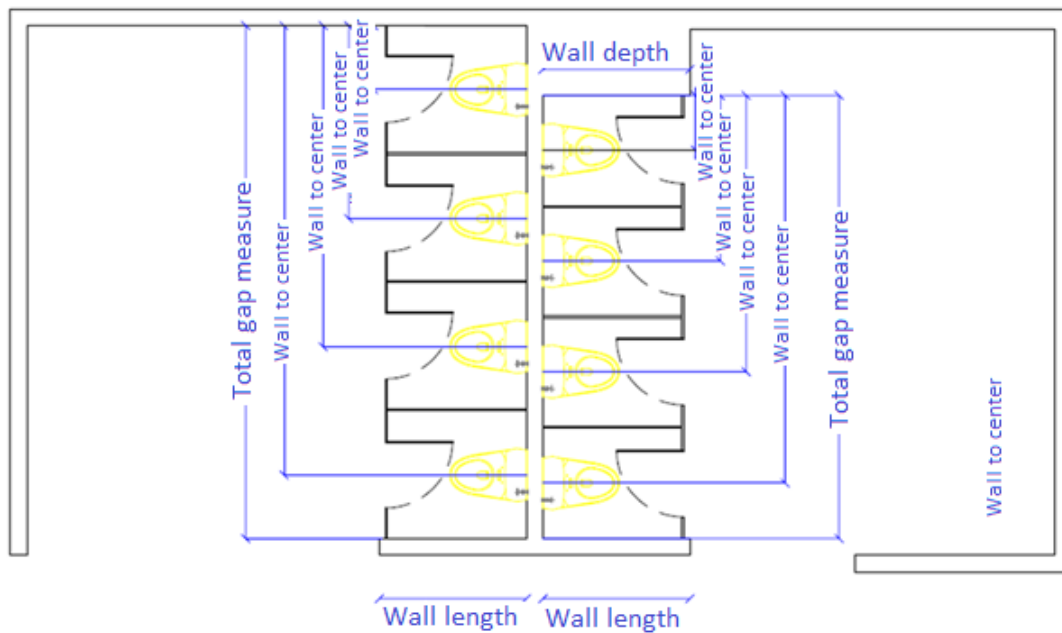


MANUFACTURING AND INSTALLATION PROCEDURE DIVISIONS:

1. Taking measurements on site.

1.1 To start manufacturing INNOVA bathroom divisions, all measurements must be rectified on site. It is an essential requirement to take measures once the areas to be intervened are completely finished, with veneered walls and ready to install.

1.2 Measurements must be taken at the front of the gap, calculating where the booths will go. Never towards the bottom, since the measurement can vary.



1.3 Three heights should be taken, preventing collapses in the walls, and you should always work with the smallest measure.

Elevation





2. Manufacture of Bathroom Partitions and Prior Verifications.

2.1 With measurements rectified on site, a process of cutting and drawing up plans for the cutting and production of each piece begins. Each drawing specifies drilling and special machining as required. In this exploded view, tolerances of 1mm between pieces and 2mm are contemplated in the pieces that go against walls, this in order to achieve a good installation on site.

2.2 With the exploded view, the material is modulated to optimize its performance and make the most of each sheet processed.

Before starting any cut, the COMPACT HPL is thoroughly checked, and any sheet that presents any type of defect (stripes, stains, dots, etc.) will be discarded. INNOVA's laminate for divisions is manufactured in a 1.53x3.66m format, and can present a buckling of +/- 3mm per linear meter. Any sheet that exceeds this tolerance will be discarded.

2.3 Each piece is cut and milled with numerical control machines CNC, which guarantees the desired cut and finish. Each piece handles a tolerance of +/- 1mm per linear meter.

2.4 Cleaning, inspection and packaging. Each piece goes through a meticulous quality process, where its dispatch is approved or rejected.

2.5 The INNOVA bathroom partitions include the installation hardware developed in aluminum and stainless steel. These are reviewed, separated by installation areas, (according to each project) and packed, ready for dispatch.

2.6 Innova is designed to be fixed to masonry and / or concrete walls, as these give rigidity to the system, if the INNOVA bathroom cabin is going to be fixed to walls of light dry construction, it is necessary to take into account that they must reinforce the lightweight system at the exact anchor points of the cabin and it is necessary that the sides must also have two legs and two upper clamps. In all cases, it must be ensured that the anchors or anchors for fixing the system must be adequate for the materiality of the wall and must be installed completely perpendicular to the wall so that the screws are properly tightened.

2.7 Take into account the clearances of the fittings, and especially of the hinges, it is very important to maintain them so that friction efforts are not generated between materials. It is very important to be clear about the coefficient of thermal expansion of COMPACT HPL and steel or aluminum is not the same.

2.8 900 mm wide doors must have 3 hinges. And the sides must also have two legs and two wall clamps.

2.9 The installer must be clear that deviations in fixations or deviations in alignments cause the joints between parts to be forced later, which later translates into deformations or warping.



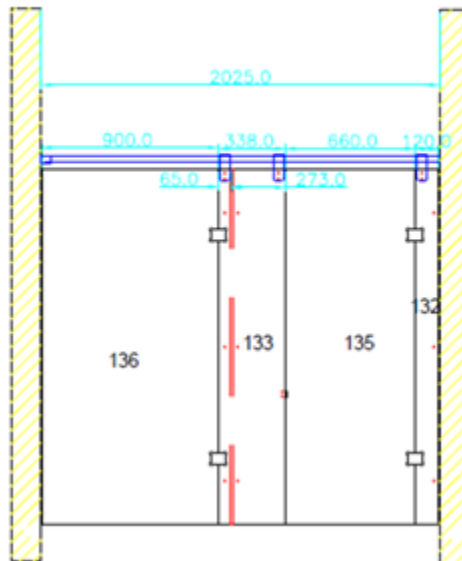
3. Installation Standard Divisions.

3.1 Verify that the measurement of gaps initially taken for manufacturing corresponds to the measurement of the finished work.

When the design of the divisions is between walls, one of the lateral fronts will function as an adjustment piece, which can be refined by the straight cut side, this if the gap measurement decreases with respect to what was initially taken. In the opposite case, where the measurement is greater, the difference, which should not be greater than 5mm, can be distributed as gaps between pieces. When the cabin has a corner design, there will be no problem of average gaps.

3.2 Locate parts and hardware according to the assembly drawing.

FRONT 1 LADIES BATHROOM CABIN



3.3 Check floor level before drilling and starting to install. It is important to take a reference point (preferably a lateral front) to have a set height. This should be calculated leaving the leveling leg at 20cm with a 1.8m panel. With this measurement the height must be traced in the entire area and thus have a guide with which all the divisions must be. When adjusting doors, partitions and other fronts, any unevenness in the floor should be squared by means of the leg.

3.4 The tube is a structural element therefore it must not be cut, it must be installed completely. If it is about too long spans that exceed the size of the tube (3m), they must be joined at the level of a clamp. But if possible, handle the entire tube.

3.5 There will always be adjustment gaps between pieces of 2mm approx. The lateral front, which goes against the wall, can have a greater measure of light if the wall is not plumb.

3.6 Clamps and legs, which are adjustment hardware are the last to be screwed and fixed. Once all the parts are assembled and it is verified that the divisions are in good position, we proceed to screw and adjust the legs and clamps.

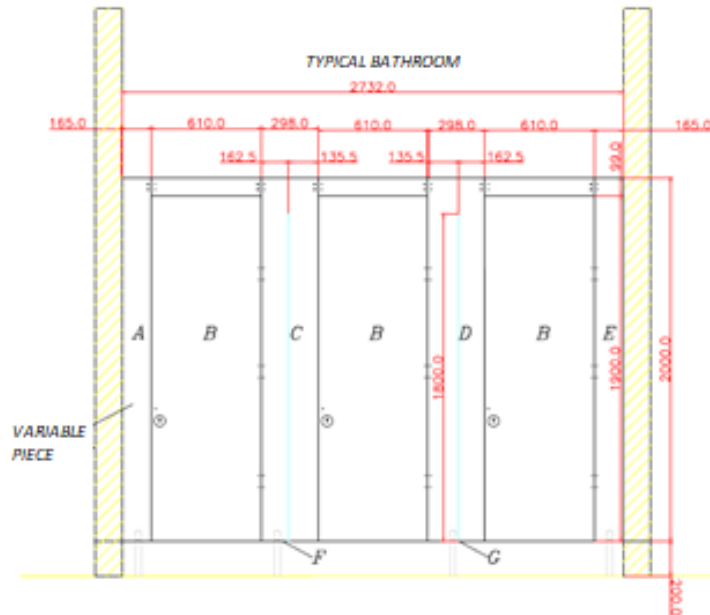


4. Installation of Balance Partitions (only between walls).

4.1 Verify that the measurement of spans initially taken for manufacturing corresponds to the measurement of the finished work.

As the design of the divisions is between walls, one of the lateral fronts will function as an adjustment piece, which can be refined by the straight cut side, this if the span measurement decreases with respect to what was initially taken. In the opposite case, where the measurement is greater, the difference, which should not be greater than 5mm, can be distributed as lights between pieces.

4.2 Locate parts and hardware according to the assembly drawing.



4.3 Check floor level before drilling and starting to install. It is important to take a reference point (preferably a lateral front) to have a set height. This should be calculated leaving the leveling leg at 20cm with a 1.8m panel. With this measurement the height must be traced in the entire area and thus have a guide with which all the divisions must be. When adjusting doors, partitions and other fronts, any unevenness in the floor should be squared by means of the leg.

4.4 For the Plus system, the lintel will be the structural element and must be installed with the plates to the fronts, after the set of the front and double partition is fixed to the rear wall, this element will immediately condition the space for the door and the light they should have on top, replacing the tube and clamps of the standard system.

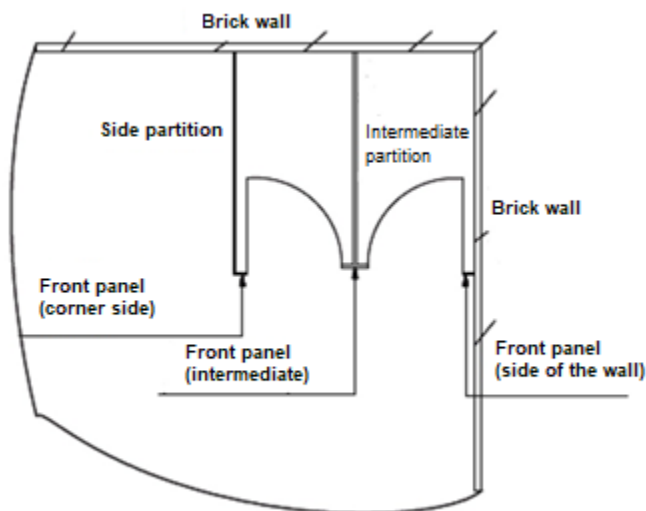
4.5 There will always be adjustment lights between pieces of 2mm approx. The lateral front, which goes against the wall, can have a greater measure of light if the wall is not plumb.

4.6 Clamps and legs, which are tightening hardware are the last to be screwed and fixed. Once all the parts are assembled and it is verified that the divisions are in good position, we proceed to screw and adjust the legs and clamps.

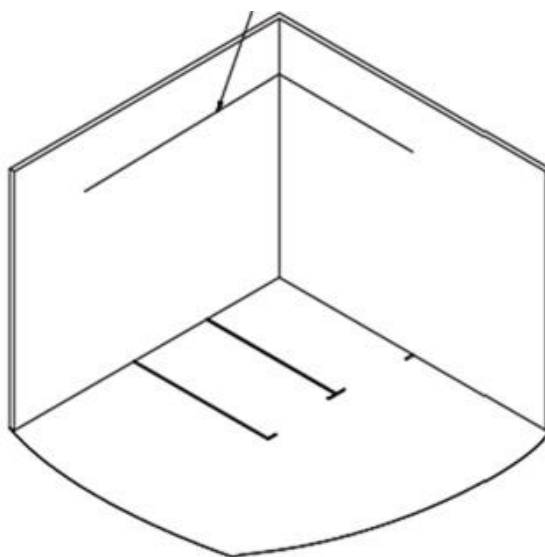


5. Installation of AI Plus Partitions.

5.1 Trace the partitions on the bathroom floor as a guide for installation. Take into account that the floor does not present unevenness.



5.2 Based on the height level of the fronts, determine the level of the wall joint profiles by drawing a mark on the wall. All profiles must have the same height level regardless of whether they are to join the partition to the wall or the partition to a front.

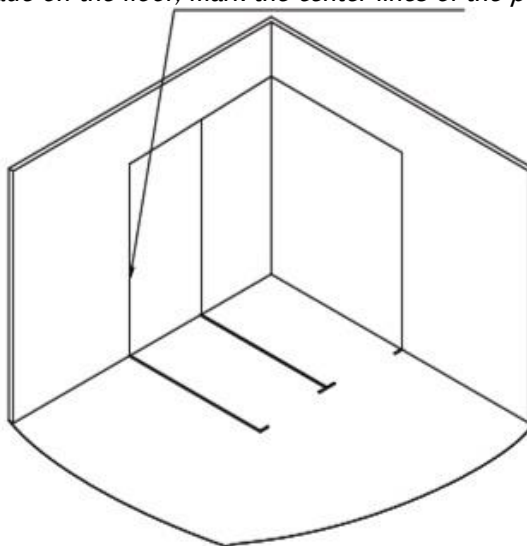




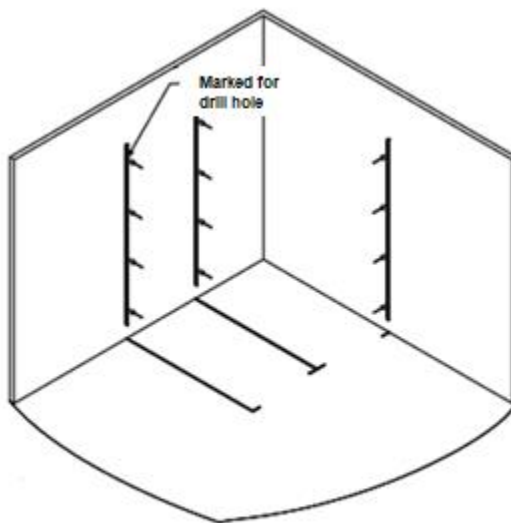
Divisiones de baño
Innova

by  Lamitech

5.3 Based on the marking made on the floor, mark the center lines of the partitions on the wall.

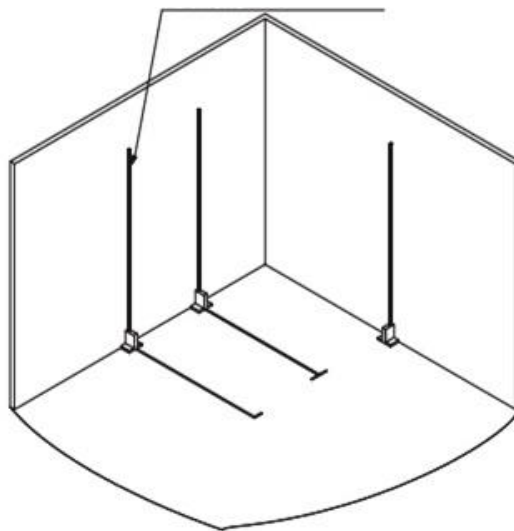


5.4 Mark in the centers of the lines the points where the holes will be made to fasten the profiles to the wall.

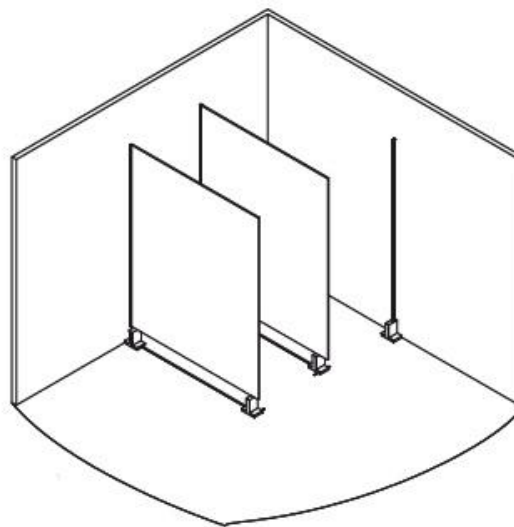




5.5 Position the profiles on the wall and place blocks in front of the profiles to the wall.

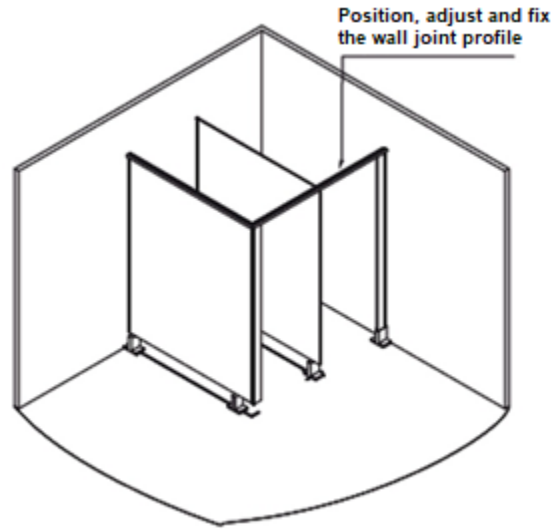


5.6 Position the partitions within the wall profiles. Make a horizontal and perpendicular alignment of the divisions.





5.7 Position the front panel on the wall profile. Then place the corner profile in the corner partition and position the front panel. Place the top profile over the panels and adjust. Lastly, place the legs on the fronts, adjust and remove the blocks that you used to support initially.



MACHINING:

CUTTING COMPACT HPL

The following general guidelines apply to cuts made in COMPACT HPL panels with circular saws.

- Feed: 7 - 22m/min (23 - 72 ft/min).
- Teeth: alternate or flat top V-shaped teeth
- Positioning: always place the teeth on the decorative side of the panel.
- Edge cutting: best results are obtained with bench machinery. Sharp edges can be rounded off with sandpaper or a router.
- Tilt angle: best performance is obtained with a 45° tilt angle. Use rubber wedges to prevent the panels from slipping in case the machine is not equipped with a movable work deck.



CIRCULAR HAND SAWS

When using a hand-held circular saw, the side of the panel without decorations should be turned up.



CIRCULAR BENCH SAW

- Keep the decorative side up when cutting, drilling and milling.
- When a decorative side must be slid over the machine worktop during machining, it is recommended to place a protective panel on the worktop (for example, hardwood).

Diametro / Diameter		Dientes / Teeth	RPM	Espesor de la cuchilla / Thickness of the blade		Ajuste de la altura de la hoja / Blade height adjustment	
mm	Pulg / in	N°	1/min	mm	Pulg / in	mm	Pulg / in
150	6	36	4000	2.5	7/64	15	5/8
200	8	36	4000	3	1/8	20	3/4

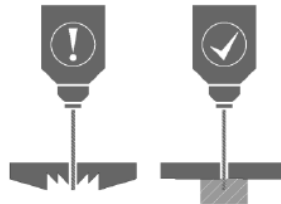
JIG SAW

Carbide-tipped, interior corners of cut-outs should be drilled first with 8 - 10 mm ($\approx 5/16$ - $3/8$ in) hole diameter. Consider the use of a specific jig saw blade for decorative surfaces.

DRILLING

The use of carbide-tipped HSS-drill bits with 60-80° angle is recommended. COMPACT HPL should be drilled using support sheets. Large holes, such as those for suspension and locking equipment, should be drilled using combination drill bits. The exit speed of the drill bit must be carefully selected so as not to damage the product surface. Shortly before the drill bit exits the work piece in full diameter, the feed rate must be reduced by 50%.

During drilling operations, the counter-pressure should be increased using hardwood or equivalent material to prevent the surface from breaking.



MILLING

Milling shapes:

- Straight and slanted bits for cutting edges and beveling.
- Hollow or round ground bits for rounded edges.
- Diamond circular saw blades for grooves.

Material:

Hard metal or diamond cutters manually operated milling cutter or spindle moulder:

Diametro / Diameter		RPM	Velocidad / Speed		Alimentador / Feed	
mm	Pulg / in	1/min	m/s	Pie/s / ft/s	m/min	Pie/min / ft/min
20-25	1	18000-24000	20-30	65-100	5	16
125	5	6000-9000	40-60	130-200	5-15	16-50



MILLING TEMPLATES

Edges should be safe, free from saw marks and jagged edges. For better appearance it is advised to polish edges.

by Lamitech

The right edge for Innova is:

Diagram	Detail	Name	Code
		Standard Bezel	OB-R

STEEL HARDWARE TECHNICAL INFORMATION:

PANEL TO PANEL "L" ASSEMBLY



GENERAL DATA

-Available colours:
Stainless steel
-Packing unit:
1 set
-Product composition: ...
A metal part and 2 self-tapping screws

TECHNICAL DATA

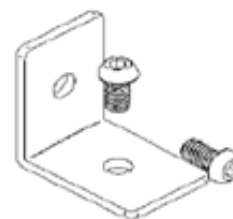
-Perforations:
Drill ø6mm x 10mm deep in the panel, 23mm between the edge that faces the wall at 90°. And another in the cross panel from ø 6mm to 23mm between the internal face of the panel and the center of the hole

-Tools:
Ø6mm drill or bur, Drill

-Endurance:
30kilos per unit of static force

APPLICATIONS

Simple joint kit between a panel and another panel at 90°





PANEL TO PANEL "U" ASSEMBLY



GENERAL DATA

- Product composition:
One metal part, 1 self-tapping screw, 1 Allen screw and 1 Allen nut.
- Available colours:
Brushed stainless steel
- Packing unit:
1 set

APPLICATIONS

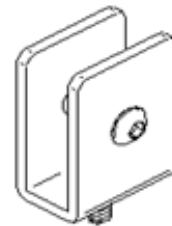
Simple joint kit between 2 panels at 90°

TECHNICAL DATA

- Perforations:
Drill ø6mm x 10mm deep in the front panel, 23mm between the edge that faces the panel at 90°. And another in the cross panel from ø 8mm to 23mm between the internal face of the panel and the center of the perforation.

- Tools:
Drill or bur ø6mm and ø8mm, Drill.

- Endurance:
30kilos per unit of static force



WALL TO PANEL ASSEMBLY IN "T"



GENERAL DATA

- Product composition:
2 metal parts, 2 Phillips head screws, 2 plastic anchors, 1 Allen nut and 1 Allen screw.
- Available colours:
Brushed stainless steel.

APPLICATIONS

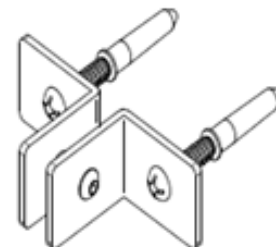
Double joint set between a panel and the wall at 90°

TECHNICAL DATA

- Perforations:
Drill ø8mm hole in the panel, 23mm from the edge of the panel. Drill 5/16" hole in wall. Screw the steel plates to the wall; finally screw the panel with the supplied nut and allen screws.

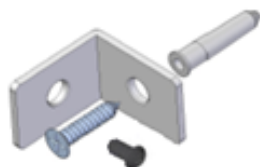
- Tools:
Ø8mm drill bit or cutter, 5/16" wall hole, Drill.

- Endurance:
30kilos per unit of static force





WALL TO PANEL ASSEMBLY IN "L"



GENERAL DATA

-Product composition:
1 metal part, 1 self-tapping screw, 1 plastic anchor and a slotted screw

-Available colours:
Brushed stainless steel.

APPLICATIONS

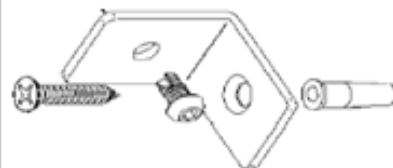
Simple joint kit between a panel and the wall at 90 °

TECHNICAL DATA

-Perforations:
Drill $\varnothing 6\text{mm} \times 10\text{mm}$ deep in the panel, 23mm between the edge facing the wall and the center of the hole. And another on the wall of $\varnothing 5 / 16"$ at 23mm between the internal face of the panel and the center of the hole.

-Tools:
 $\varnothing 6\text{mm}$ drill or drill, $5/16"$ wall drill, Drill.

-Endurance:
30kilos per unit of static force



CLAMP



GENERAL DATA

-Product composition:
1 metal part, 1 self-tapping screw

-Available colours:
Brushed stainless steel.

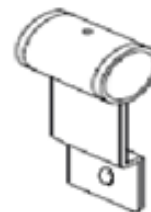
APPLICATIONS

Clamp for $\varnothing 1 \frac{1}{4}"$ pipe that serves as a tie between the suspension pipe and the 12mm panels.

TECHNICAL DATA

-Perforations:
Drill $\varnothing 6\text{mm}$ at 23mm from the top edge of the panel. It must be taken care that the distance between the upper edge of the panel and the center of the tube must be 72mm.

-Tools:
Drill, 6mm bit, 4mm allen key (not supplied)





GENERAL DATA

-Product composition:
2 metal parts, 1 clamping
screw and 2 set screws.

-Available colours:
Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

Double knob for door
movement.

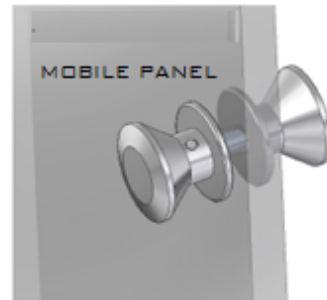
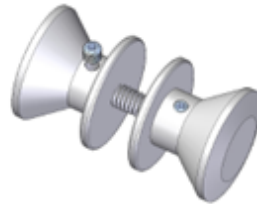
TECHNICAL DATA

-Perforations: Drill ø8mm through the door,
according to the location where the knob is
desired.

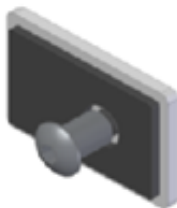
-Tools:

Drill or bur ø8mm, 3/32" allen key, Drill.

-Remarks: The set screws should be
tightened firmly after fully securing the
buttons to the door.



DOOR STOPPER



GENERAL DATA

-Product composition:
1 metal part, 1 rubber receiver,
1 Allen screw and 1 Allen nut.

-Available colours:
Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

Door stopper to prevent the door from
opening in the opposite direction when
using double action hinges.

TECHNICAL DATA

-Perforations

Drill ø8mm through hole in the front panel or
in the door depending on the case of the
left door or right door, 23mm from the edge.

-Tools

Ø8mm drill bit or bur, Drill.

-Endurance

30 Kilos per unit of static force





GENERAL DATA

-Producto composition:t: 1 "U" support with captive screws and 2 screws with their respective anchor.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

Support for bathroom cabinets panel.

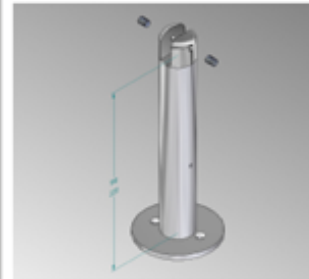
TECHNICAL DATA

-Perforations: Drill $\varnothing 1 / 4"$ for anchor according to the place of installation of the piece.

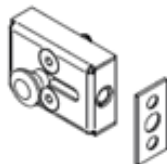
-Tools: $\varnothing 1 / 4"$ drill bit or bur, drill, 3/32" allen key and screwdriver.

-Resistance: 100 Kilos per unit of static force

-Observations: stainless steel anchor bolts. Regulation 30mm.



SIMPLE LOCK



GENERAL DATA

-Composition of the product: 1 stainless steel metal part with internal plastic guide, 1 stainless steel drive bolt, 2 euro type screws and 1 receiving plate.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

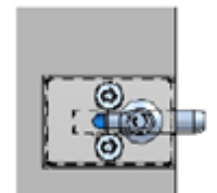
APPLICATIONS

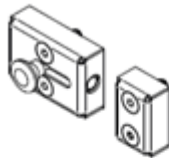
Rim lock with tie-down pins for bathroom cabins.

TECHNICAL DATA

-Perforations: For lock, drill $\varnothing 6\text{mm}$ with a depth of 10mm at a distance of 2mm between centers and 28.5mm from the edge of the panel to the center of the hole. For the entrance hall, drill according to the plate supplied and aligned with the lock.

-Tools: $\varnothing 6\text{mm}$ drill or cutter, 4mm drill and allen key.





GENERAL DATA

-Product composition: 2 stainless steel metal parts with internal plastic guides, 1 stainless steel drive bolt, 4 euro type screws and 1 receiving plate.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

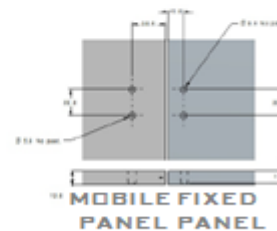
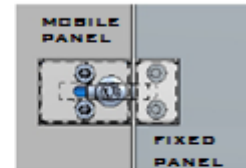
APPLICATIONS

Rim lock with tie-down pins for bathroom cabins.

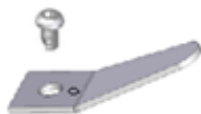
TECHNICAL DATA

-Perforations: For lock, drill $\varnothing 6\text{mm}$ with a depth of 10mm at a distance of 2mm between centers and 28.5mm from the edge of the panel to the center of the hole. For entrance hall, drill $\varnothing 6\text{mm}$ with a depth of 10mm at a distance of 22mm between centers and 13mm from the edge of the panel to the center of the hole.

-Tools: $\varnothing 6\text{mm}$ drill or cutter, 4mm drill and allen key.



COAT RACK



DATOS GENERALES

-Composición del producto
2 Piezas en Acero Inoxidable -
(Soporte a Pared "Perchero"
con pin posicionador) y (Boton
Autoroscante)

-Colores disponibles
Acero inoxidable satinado

-Unidad de empaque
Conjunto (Perchero y tornillo)

APPLICATIONS

Metal support in stainless steel
used as a coat rack.

TECHNICAL DATA

-Perforations: For Compact HPL
12mm, tie self-drilling screws
 $\varnothing 6\text{mm}$ and 10mm deep, positioner
pin $\varnothing 1/8"$ and 8mm deep.

-Tools: $\varnothing 6\text{mm}$ and $\varnothing 1/8"$ drill or
cutter, drill and 4mm allen key.

-Resistance: 20 Kilograms.





STRAIGHT CONNECTOR



GENERAL DATA

-Composition of the product: 1 stainless steel metal part with two internal plastic guides, 1 plastic bushing for tube with nut, 1 screw with chazo.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

Fixed pipe support for bathroom installation. Pipe connector.

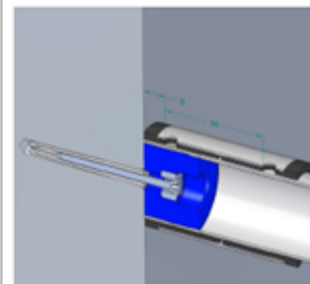
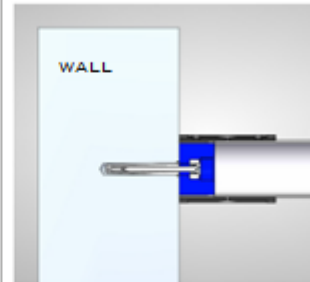
TECHNICAL DATA

-Perforations: For wall anchoring, make a $\phi 1/4"$ hole. Tie plastic piece with nut. To anchor the receiver, make a hole of $\phi 4mm$ at 35mm between centers.

-Tools: $\phi 4mm$ and $\phi 1/4"$ drill or cutter, drill, screwdriver and rivet.

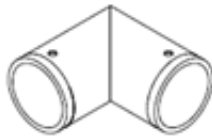
-Resistance: 20 Kilograms per unit of static force.

-Observations: The connector holes must face upwards to later assemble the tube and rivet.



by Lamitech

CONNECTOR IN "L"



GENERAL DATA

-Composition of the product: 1 metal part of stainless steel and 2 plastic bushings for tube.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

Simple corner support between tubes at 90°.

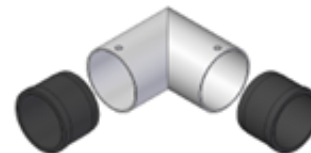
TECHNICAL DATA

-Perforations: Copy the perforation of the "L" connector with $\phi 4mm$ with the plastic parts and tubes in place, drill a wall of the tube to place the pop rivet.

-Tools: $\phi 4mm$ drill or drill, drill and rivet.

-Resistance: 20 Kilograms per unit of static force.

-Observations: The connector holes must face upwards to later assemble the tube and rivet.





CONNECTOR IN "T"

Divisiones de baño
Innova
by Lamitech



GENERAL DATA

-Composition of the product:
1 metal part of stainless steel and 3 plastic bushings for tube.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

Union in "T" of tubes found at 180 ° and 90 ° used in bathroom installations. Tube connector.

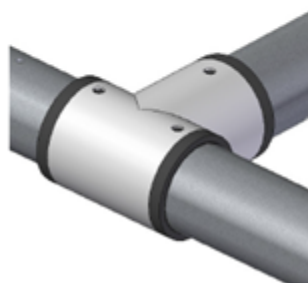
TECHNICAL DATA

-Perforations: Copy perforation of the "T" connector with $\varnothing 4\text{mm}$ with the plastic parts and tubes in place, drill a wall of the tube to place the pop rivet.

-Tools: $\varnothing 4\text{mm}$ drill or drill, drill and rivet.

-Resistance: 20 Kilograms per unit of static force.

-Observations: The connector holes must face upwards to later assemble the tube and rivet.



ROUND TUBE



GENERAL DATA

-Product composition: 304 stainless steel pipe.

-Available colors: Brushed stainless steel.

-Packing unit: 1 set.

APPLICATIONS

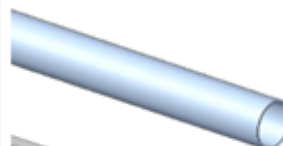
Support for bathroom panels or according to your application.

TECHNICAL DATA

-Perforations: Drill $\varnothing 4\text{mm}$ to the tube once it is located in any of the couplings and / or clamp.

-Tools: $\varnothing 4\text{mm}$ drill or drill, drill and rivet.

-Observations: A maximum tube of 6m can be used.





GENERAL DATA

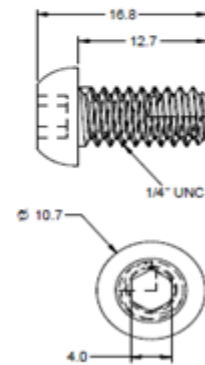
- Product composition: 1/4" UNC x 1/2" stainless steel self-tapping button head screw.
- Available colors: Stainless steel
- Packing unit: In bulk.

APPLICATIONS

Piece used for the assembly of bathroom cabins or similar, its use to join or tie a set of components through the use of various fittings.

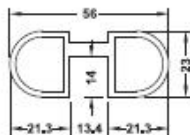
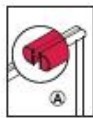
TECHNICAL DATA

- Perforations: According to the installation catalog or drill with a $\varnothing 5.6\text{mm}$ (7/32") drill.
- Tools: Screwdrivers, Drill, Drill and Allen key.
- Resistance: 1 screw 80kg.



ALUMINUM HARDWARE TECHNICAL INFORMATION:

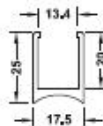
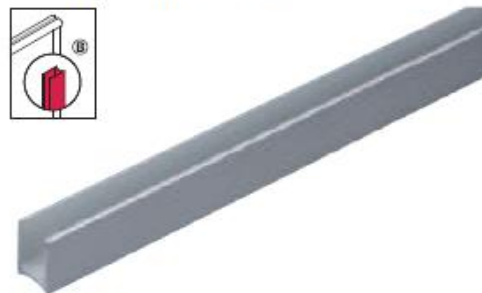
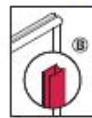
→ Headrail (A)



- Material: Aluminium EV1
- For panel thickness: 13 mm
- Length: 6,000 mm

Finish	Cat. No.
Silver coloured anodized	980.79.756

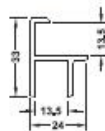
→ Wall jointing profile (B)



- Material: Aluminium EV1
- For panel thickness: 13 mm
- Length: 6,000 mm

Finish	Cat. No.
Silver coloured anodized	980.79.796

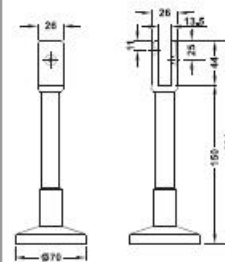
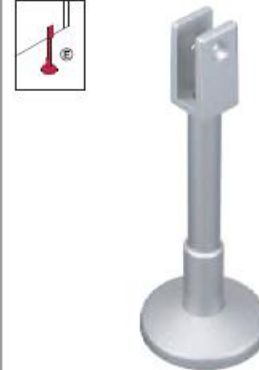
→ Corner jointing profile (C)



- Material: Aluminium EV1
- For panel thickness: 13 mm
- Length: 6,000 mm

Finish	Cat. No.
Silver coloured anodized	980.79.736

→ Support leg (E)



- Area of application: For supporting partition panels
- Version: With foot and clip-on face plate, adjustable
- Material: Steel
- For panel thickness: 13 mm
- Installation: Floor mounted with screws

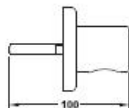
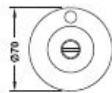
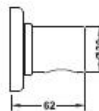
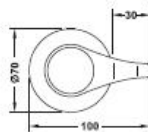
Finish	Cat. No.
Aluminium coloured	980.79.401

→ Rotary knob with latch (F)



Rotary knob

Indicator knob

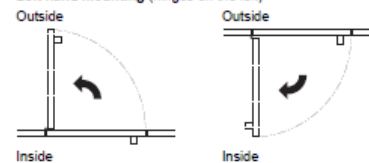


- Area of application: For locking partition wall door
- Version: Indicator knob with red/green indicator disc and emergency opening function (slot)
- Material: Aluminium EV1
- Finish: Silver coloured anodized
- For panel thickness: 13 mm

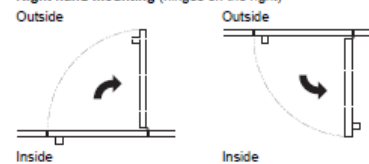
Definition of operating direction

The operating direction of the rotary knob does not necessarily coincide with the DIN direction of the door.
Principle: Facing side = operating side (rotary knob side or cubicle interior)

Left hand mounting (hinges on the left)



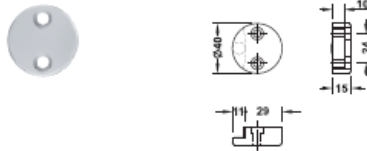
Right hand mounting (hinges on the right)



Mounting	Cat. No.
Left	980.79.481
Right	980.79.491



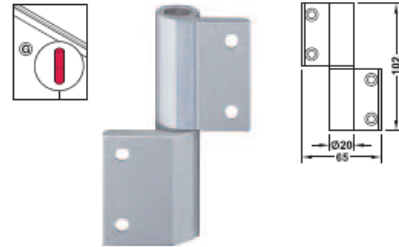
→ Keep for rotary lock with latch



- Area of application: For flush mounted systems
- Material: Aluminium EV1
- For panel thickness: 13 mm
- Mounting: Suitable for DIN left hand and DIN right hand

Finish	Cat. No.
Silver coloured anodized	980.79.801

→ Light metal butt hinge ⑥



- Area of application: For flush doors
- Material: Aluminium EV1
- Finish: Silver coloured anodized
- For panel thickness: 13 mm
- Installation: For direct fixing to door without recess

Version	Mounting	Cat. No.
2-piece	DIN left	980.79.121
	DIN right	980.79.131
2-piece, self-closing	DIN left	980.79.161
	DIN right	980.79.171

*It is the responsibility of the distributor / installer to verify the current technical documents updated on the respective website.
Visit us at www.lamitech.com.co for more information.*

VERSION JUL2021 This document supersedes all printed or electronic installation and technical guides previously **distributed by LAMITECH.**